

Curriculum Vitae



Informazioni personali

Nome / Cognome

Alessandro Ascari

Email

a.ascari@unibo.it

Nazionalità

Italiana

Data di nascita

15/02/1974

Sesso

Maschio

Settore Concorsuale SSD

09/B1: Tecnologie e Sistemi di Lavorazione

ING-IND/16: Tecnologie e Sistemi di Lavorazione

Istruzione e Formazione

Certificato o diploma ottenuto

Validità

Abilitazione Scientifica Nazionale a professore di II fascia nel settore 09/B1

20/12/2019 - 20/12/2030

Certificato o diploma ottenuto

Punteggio

Nome e tipo d'istituto di
istruzione o formazione

Dottorato di Ricerca in Meccanica e Scienze Avanzate dell'Ingegneria

Ottimo

Alma Mater Studiorum Università di Bologna

Certificato o diploma ottenuto

Punteggio

Nome e tipo d'istituto di
istruzione o formazione

Abilitazione alla professione di Ingegnere

216/240

Alma Mater Studiorum Università di Bologna

Certificato o diploma ottenuto

Punteggio

Nome e tipo d'istituto di
istruzione o formazione

Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica

110/110 e lode

Alma Mater Studiorum Università di Bologna

Certificato o diploma ottenuto

Punteggio

Nome e tipo d'istituto di
istruzione o formazione

Maturità Scientifica

60/60

Liceo Scientifico Statale Wiligelmo, Modena

Scuole di specializzazione e corsi frequentati

Denominazione

Luogo di Svolgimento

New Approaches in Materials and Manufacturing Education

Cambridge University, UK

Organizzatore	prof. Michael F. Ashby
Data di Svolgimento	Aprile 2006
Denominazione	Metodi di simulazione FEM per lo studio dei processi tecnologici
Luogo di Svolgimento	Università della Calabria, Arcavacata (CS)
Organizzatore	AITEM - Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica
Data di Svolgimento	Settembre 2006
Denominazione	Short Course on Sustainable Manufacturing
Luogo di Svolgimento	University of California Berkeley, Berkeley (USA)
Organizzatore	prof. David Dornfeld
Data di Svolgimento	Maggio 2012
Denominazione	Laser Safety for Engineers
Luogo di Svolgimento	Moscone Center, San Francisco (USA)
Organizzatore	ing. Thomas Lieb
Data di Svolgimento	Febbraio 2013
Denominazione	Solid State Laser Technology
Luogo di Svolgimento	Moscone Center, San Francisco (USA)
Organizzatore	ing. Norman Hodgson
Data di Svolgimento	Febbraio 2013
Denominazione	Introduction to COMSOL Multiphysics
Luogo di Svolgimento	Facoltà di Ingegneria, Bologna (Italia)
Organizzatore	dr. Cesare Tozzo
Data di Svolgimento	Maggio 2013

Premi e Riconoscimenti

Premio di Laurea	Migliore tesi di laurea nella categoria: Macchine Utensili e Sistemi Produttivi: Concezione, Ingegnerizzazione, Integrazione, Tecnologie e Applicazioni nella Produzione Industriale
Ente erogante	UCIMU - Unione Costruttori Italiani Macchine Utensili

Esperienza Professionale

Date (da - a)	Maggio 2023 - Oggi
Tipologia di Contratto	Professore Associato
Nome e indirizzo del datore di lavoro	DIN - Alma Mater Studiorum Università di Bologna, Viale Risorgimento 2, 40136 Bologna
Date (da - a)	Maggio 2020 - Oggi
Tipologia di Contratto	Ricercatore a Tempo Determinato tipo B
Nome e indirizzo del datore di lavoro	DIN - Alma Mater Studiorum Università di Bologna, Viale Risorgimento 2, 40136 Bologna
Date (da - a)	Gennaio 2016 - Dicembre 2019
Tipologia di Contratto	Assegno di ricerca
Nome e indirizzo del datore di lavoro	DIN - Alma Mater Studiorum Università di Bologna, Viale Risorgimento 2, 40136 Bologna

Date (da - a)	Gennaio 2014 - Dicembre 2015
Tipologia di Contratto	Assegno di ricerca
Nome e indirizzo del datore di lavoro	CIRI - Alma Mater Studiorum Università di Bologna, Viale Risorgimento 2, 40136 Bologna
Date (da - a)	Gennaio 2011 - Dicembre 2013
Tipologia di Contratto	Dottorato di ricerca
Denominazione	Meccanica e Scienze Avanzate dell'Ingegneria
Nome e indirizzo del datore di lavoro	DIEM - Alma Mater Studiorum Università di Bologna, Viale Risorgimento 2, 40136 Bologna
Date (da - a)	Settembre 2010 - Ottobre 2010
Tipologia di Contratto	Prestazione occasionale
Denominazione	Prove sperimentali di saldatura ibrida su leghe di alluminio
Nome e indirizzo del datore di lavoro	DIEM - Alma Mater Studiorum Università di Bologna, Viale Risorgimento 2, 40136 Bologna
Date (da - a)	Aprile 2010 - Giugno 2010
Tipologia di Contratto	Collaborazione coordinata e continuativa
Denominazione	Prove sperimentali ed analisi metallografiche per trattamento termico su ogive di acciaio inox martensitico
Nome e indirizzo del datore di lavoro	DIEM - Alma Mater Studiorum Università di Bologna, Viale Risorgimento 2, 40136 Bologna
Date (da - a)	Giugno 2009 - Ottobre 2009
Tipologia di Contratto	Collaborazione coordinata e continuativa
Denominazione	Prove sperimentali di trattamento termico laser
Nome e indirizzo del datore di lavoro	DIEM - Alma Mater Studiorum Università di Bologna, Viale Risorgimento 2, 40136 Bologna
Date (da - a)	Novembre 2008 - Marzo 2009
Tipologia di Contratto	Collaborazione coordinata e continuativa
Denominazione	Individuazione delle caratteristiche strutturali e tecnologiche di materiali a seguito dell'applicazione di processi di trasformazione diversi ed alternativi
Nome e indirizzo del datore di lavoro	DIEM - Alma Mater Studiorum Università di Bologna, Viale Risorgimento 2, 40136 Bologna
Date (da - a)	Ottobre 2008
Tipologia di Contratto	Prestazione occasionale
Denominazione	Prove sperimentali di trattamento termico e prove di tipo metallografico per la validazione del sistema di simulazione sviluppato
Nome e indirizzo del datore di lavoro	DIEM - Alma Mater Studiorum Università di Bologna, Viale Risorgimento 2, 40136 Bologna
Date (da - a)	Aprile 2008 - Settembre 2008
Tipologia di Contratto	Assegno di ricerca
Denominazione	Procedimenti di giunzione e caratterizzazione di materiali innovativi
Nome e indirizzo del datore di lavoro	DIEM - Alma Mater Studiorum Università di Bologna, Viale Risorgimento 2, 40136 Bologna
Date (da - a)	Agosto 2007 - Novembre 2007
Tipologia di Contratto	Collaborazione coordinata e continuativa
Denominazione	Studio e sperimentazione di materiali avanzati a funzionalità incrementata per applicazione di interesse industriale

Nome e indirizzo del datore di lavoro	DIEM - Alma Mater Studiorum Università di Bologna, Viale Risorgimento 2, 40136 Bologna
Date (da - a)	Agosto 2006 - Luglio 2007
Tipologia di Contratto	Assegno di ricerca
Denominazione	Studio e ottimizzazione del processo di saldatura ibrida LASER CO ₂ -MIG
Nome e indirizzo del datore di lavoro	DIEM - Alma Mater Studiorum Università di Bologna, Viale Risorgimento 2, 40136 Bologna
Date (da - a)	Giugno 2005 - Maggio 2006
Tipologia di Contratto	Borsa di Studio SPINNER
Denominazione	Studio delle caratteristiche ottimali di una sorgente per saldatura MIG da accoppiare ad una sorgente laser in un impianto per saldatura ibrida
Nome e indirizzo del datore di lavoro	DIEM - Alma Mater Studiorum Università di Bologna, Viale Risorgimento 2, 40136 Bologna

Esperienza di Insegnamento

Data	Anno Accademico 2006-2007
Denominazione	Tutorato didattico nell'ambito del corso di Studi di Fabbricazione L
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Gestionale
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Marzo - Maggio 2006
Denominazione	Ciclo di Lezioni: "Tecnologie e Sistemi di Saldatura"
Contesto di Svolgimento	Corso IFTS "Tecnico superiore per l'industrializzazione del prodotto e del processo con competenze in impiantistica e in risparmio energetico"
Ente Organizzatore	IRECOOP Emilia Romagna - Faenza (RA)
Luogo di svolgimento	Istituto Tecnico "L. Bucci" - Faenza (RA)
Data	Maggio - Giugno 2007
Denominazione	Ciclo di Lezioni: "Criteri di Scelta dei Materiali"
Contesto di Svolgimento	Corso PM-Innovation
Ente Organizzatore	Centro Servizi per le Piccole e Medie Imprese - Reggio Emilia
Luogo di svolgimento	CSPMI - Reggio Emilia
Data	Giugno 2007
Denominazione	Svolgimento seminario: "Scelta di materiali per off-shore"
Contesto di Svolgimento	Master di secondo livello "Progettazione di Impianti per lo Sviluppo di Campi Petroliferi Offshore"
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Novembre 2008
Denominazione	Svolgimento seminario: "Criteri di scelta dei materiali"
Contesto di Svolgimento	Master di secondo livello "Progettazione di Impianti Oil&Gas - I Edizione"
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Novembre 2009
Denominazione	Svolgimento seminario: "Saldatura: aspetti tecnologici"
Contesto di Svolgimento	Master di secondo livello "Progettazione di Impianti Oil&Gas - II Edizione"
Luogo di svolgimento	Università di Bologna

Data	Novembre 2010
Denominazione	Svolgimento seminario: "Saldatura: aspetti tecnologici"
Contesto di Svolgimento	Master di secondo livello "Progettazione di Impianti Oil&Gas - III Edizione"
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Novembre 2011
Denominazione	Svolgimento seminario: "Saldatura: aspetti tecnologici"
Contesto di Svolgimento	Master di secondo livello "Progettazione di Impianti Oil&Gas - IV Edizione"
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2011-2012
Denominazione	Co-titolarietà dell'insegnamento Processi e Metodi di Fabbricazione per lo Sviluppo del Prodotto M
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea Specialistica in Ingegneria Meccanica, Corso di Laurea Specialistica in Ingegneria Gestionale
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2011-2012
Denominazione	Tutorato didattico nell'ambito del corso di Sistemi Integrati di Lavorazione M
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea Specialistica in Ingegneria Meccanica e Gestionale
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2012-2013
Denominazione	Co-titolarietà dell'insegnamento Studi di Fabbricazione T
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Gestionale
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2012-2013
Denominazione	Tutorato didattico nell'ambito del corso di Sistemi Integrati di Lavorazione M
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea Specialistica in Ingegneria Meccanica e Gestionale
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Novembre 2012
Denominazione	Svolgimento seminario: "Saldatura: aspetti tecnologici"
Contesto di Svolgimento	Master di secondo livello "Progettazione di Impianti Oil&Gas - V Edizione"
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Novembre 2013
Denominazione	Svolgimento seminario: "Saldatura: aspetti tecnologici"
Contesto di Svolgimento	Master di secondo livello "Progettazione di Impianti Oil&Gas - VI Edizione"
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2013-2014
Denominazione	Co-titolarietà dell'Insegnamento Tecnologia, Sistemi di Lavorazione e Applicazioni T
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2013-2014
Denominazione	Esercitazioni di Studi di Fabbricazione
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Gestionale
Luogo di svolgimento	Università di Modena e Reggio Emilia
Data	Novembre 2014

Denominazione	Svolgimento seminario: "Saldatura: aspetti tecnologici"
Contesto di Svolgimento	Master di secondo livello "Progettazione di Impianti Oil&Gas - VII Edizione"
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2014-2015
Denominazione	Co-titolarità dell'Insegnamento Tecnologia, Sistemi di Lavorazione e Applicazioni T
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2014-2015
Denominazione	Esercitazioni di Studi di Fabbricazione
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Gestionale
Luogo di svolgimento	Università di Modena e Reggio Emilia
Data	Novembre 2015
Denominazione	Svolgimento seminario: "Saldatura: aspetti tecnologici"
Contesto di Svolgimento	Master di secondo livello "Progettazione di Impianti Oil&Gas - VIII Edizione"
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2015-2016
Denominazione	Co-titolarità dell'Insegnamento Tecnologia, Sistemi di Lavorazione e Applicazioni T
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2015-2016
Denominazione	Esercitazioni di Studi di Fabbricazione
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Gestionale
Luogo di svolgimento	Università di Modena e Reggio Emilia
Data	Anno Accademico 2016-2017
Denominazione	Esercitazioni di Studi di Fabbricazione
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Gestionale
Luogo di svolgimento	Università di Modena e Reggio Emilia
Data	Anno Accademico 2016-2017
Denominazione	Esercitazioni di Sistemi Integrati di Lavorazione
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Gestionale
Luogo di svolgimento	Università di Modena e Reggio Emilia
Data	Anno Accademico 2016-2017
Denominazione	Co-titolarità dell'Insegnamento Tecnologia, Sistemi di Lavorazione e Applicazioni T
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2017-2018
Denominazione	Co-titolarità dell'Insegnamento Tecnologia, Sistemi di Lavorazione e Applicazioni T
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2018-2019
Denominazione	Co-titolarità dell'Insegnamento Tecnologia, Sistemi di Lavorazione e Applicazioni T
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica
Luogo di svolgimento	Università di Bologna

Data	Anno Accademico 2019-2020
Denominazione	Co-titolarità dell'Insegnamento Tecnologia, Sistemi di Lavorazione e Applicazioni T
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2020-2021
Denominazione	Co-titolarità dell'Insegnamento Tecnologia, Sistemi di Lavorazione e Applicazioni T
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2021-2022
Denominazione	Co-titolarità dell'Insegnamento Tecnologia, Sistemi di Lavorazione e Applicazioni T
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2021-2022
Denominazione	Titolarità dell'Insegnamento di Sistemi Integrati di Lavorazione M
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2021-2022
Denominazione	Titolarità dell'Insegnamento di Tecnologia Meccanica M
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Chimica e di Processo
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2022-2023
Denominazione	Co-titolarità dell'Insegnamento Tecnologia, Sistemi di Lavorazione e Applicazioni T
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2022-2023
Denominazione	Titolarità dell'Insegnamento di Sistemi Integrati di Lavorazione M
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica
Luogo di svolgimento	Università di Bologna
Data	Anno Accademico 2022-2023
Denominazione	Titolarità dell'Insegnamento di Tecnologia Meccanica M
Contesto di Svolgimento	Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Chimica e di Processo
Luogo di svolgimento	Università di Bologna

Partecipazione a Convegni in Qualità di Relatore

Denominazione	Lasers In Manufacturing (LIM) 2005
Luogo di Svolgimento	Monaco di Baviera, Germania
Organizzatore	WLT - Wissenschaftliche Gesellschaft fur Lasertechnik
Data di Svolgimento	13-17 Giugno 2005
Denominazione	EMRS Spring Meeting (EMRS) 2006
Luogo di Svolgimento	Nizza, Francia

Organizzatore	EMRS - European Metals Research Society
Data di Svolgimento	29 Maggio - 02 Giugno 2006
Denominazione	EMRS Spring Meeting (EMRS) 2007
Luogo di Svolgimento	Strasburgo, Francia
Organizzatore	EMRS - European Metals Research Society
Data di Svolgimento	28 Maggio - 01 Giugno 2007
Denominazione	Lasers In Manufacturing (LIM) 2007
Luogo di Svolgimento	Monaco di Baviera, Germania
Organizzatore	WLT - Wissenschaftliche Gesellschaft fur Lasertechnik
Data di Svolgimento	17-22 Giugno 2007
Denominazione	Manufacturing Science and Engineering Conference (MSEC) 2007
Luogo di Svolgimento	Atlanta, USA
Organizzatore	ASME - American Society for Mechanical engineering
Data di Svolgimento	15-18 Ottobre 2007
Denominazione	EMRS Spring Meeting (EMRS) 2008
Luogo di Svolgimento	Strasburgo, Francia
Organizzatore	EMRS - European Metals Research Society
Data di Svolgimento	26-30 Maggio 2008
Denominazione	EMRS Spring Meeting (EMRS) 2009
Luogo di Svolgimento	Strasburgo, Francia
Organizzatore	EMRS - European Metals Research Society
Data di Svolgimento	08-12 Giugno 2009
Denominazione	Lasers In Manufacturing (LIM) 2009
Luogo di Svolgimento	Monaco di Baviera, Germania
Organizzatore	WLT - Wissenschaftliche Gesellschaft fur Lasertechnik
Data di Svolgimento	15-18 Giugno 2009
Denominazione	Manufacturing Science and Engineering Conference (MSEC) 2009
Luogo di Svolgimento	West Lafayette, USA
Organizzatore	ASME - American Society for Mechanical engineering
Data di Svolgimento	04-07 Ottobre 2009
Denominazione	Life Cycle Engineering 2012
Luogo di Svolgimento	Berkeley, USA
Organizzatore	CIRP-College International Pour la Recherche en Productique
Data di Svolgimento	23-25 Maggio 2012
Denominazione	Industrial Technologies 2012
Luogo di Svolgimento	Aarhus, Danimarca
Organizzatore	Aarhus University, Aalborg University, Spinverse
Data di Svolgimento	19-22 Giugno 2012
Denominazione	Photonics West 2013
Luogo di Svolgimento	San Francisco, USA
Organizzatore	SPIE-International Society for Optics and Photonics
Data di Svolgimento	2-7 Febbraio 2013

Denominazione	Manufacturing Science and Engineering Conference (MSEC) 2013
Luogo di Svolgimento	Madison, USA
Organizzatore	ASME - American Society for Mechanical Engineering
Data di Svolgimento	10-14 Giugno 2013
Denominazione	67th IIW Annual Assembly & International Conference
Luogo di Svolgimento	Seoul, South Korea
Organizzatore	International Institute of Welding
Data di Svolgimento	13-18 Giugno 2014
Denominazione	Lasers In Manufacturing (LIM) 2015
Luogo di Svolgimento	Monaco di Baviera, Germania
Organizzatore	WLT - Wissenschaftliche Gesellschaft fur Lasertechnik
Data di Svolgimento	22-25 Giugno 2015
Denominazione	Manufacturing Science and Engineering Conference (MSEC) 2016
Luogo di Svolgimento	Blacksburg, USA
Organizzatore	ASME - American Society for Mechanical Engineering
Data di Svolgimento	27 Giugno - 1 Luglio 2016
Denominazione	9th International Conference on Photonics and Technologies (LANE)
Luogo di Svolgimento	Furth, Germania
Organizzatore	University of Erlangen
Data di Svolgimento	19-22 Settembre 2016
Denominazione	Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT) 2016
Luogo di Svolgimento	Kuala Lumpur, Malaysia
Organizzatore	University of Kuala Lumpur
Data di Svolgimento	8-11 Novembre 2016
Denominazione	Manufacturing Science and Engineering Conference (MSEC) 2017
Luogo di Svolgimento	Los Angeles, USA
Organizzatore	ASME - American Society for Mechanical Engineering
Data di Svolgimento	4-8 Giugno 2017
Denominazione	Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT) 2017
Luogo di Svolgimento	Chennai, India
Organizzatore	Vellore Institute of Technology
Data di Svolgimento	11-14 Dicembre 2017
Denominazione	Manufacturing Science and Engineering Conference (MSEC) 2018
Luogo di Svolgimento	College Station, USA
Organizzatore	ASME - American Society for Mechanical Engineering
Data di Svolgimento	18-22 Giugno 2018
Denominazione	10th CIRP Conference on Photonics and Technologies (LANE) 2018
Luogo di Svolgimento	Furth, Germania
Organizzatore	University of Erlangen
Data di Svolgimento	4-6 Settembre 2018
Denominazione	37th International Congress on Applications of Lasers and Electro-Optics (ICALEO) 2018
Luogo di Svolgimento	Orlando, USA
Organizzatore	Laser Institute of America

Data di Svolgimento	14-18 Ottobre 2018
Denominazione	Manufacturing Science and Engineering Conference (MSEC) 2019
Luogo di Svolgimento	Erie, USA
Organizzatore	ASME - American Society for Mechanical Engineering
Data di Svolgimento	10-14 Giugno 2019
Denominazione	Lasers In Manufacturing (LIM) 2019
Luogo di Svolgimento	Monaco di Baviera, Germania
Organizzatore	WLT - Wissenschaftliche Gesellschaft für Lasertechnik
Data di Svolgimento	24-27 Giugno 2019
Denominazione	38th International Congress on Applications of Lasers and Electro-Optics (ICALEO) 2019
Luogo di Svolgimento	Orlando, USA
Organizzatore	Laser Institute of America
Data di Svolgimento	6-10 Ottobre 2019
Denominazione	39th International Congress on Applications of Lasers and Electro-Optics (ICALEO) 2020
Luogo di Svolgimento	Virtual Conference
Organizzatore	Laser Institute of America
Data di Svolgimento	19-20 Ottobre 2020
Denominazione	12th CIRP Conference on Photonics and Technologies (LANE) 2022
Luogo di Svolgimento	Furth, Germania
Organizzatore	University of Erlangen
Data di Svolgimento	4-8 Settembre 2022
Denominazione	41st International Congress on Applications of Lasers and Electro-Optics (ICALEO) 2022
Luogo di Svolgimento	Orlando, USA
Organizzatore	Laser Institute of America
Data di Svolgimento	17-20 Ottobre 2022

**Attività di
organizzazione relative
a convegni
internazionali**

Attività Presso	Organizzatore di simposio: Advances in Energy Field Manufacturing Processes Manufacturing Science and Engineering Conference (MSEC) 2016 (Blacksburg - USA)
Attività Presso	Organizzatore di simposio: Additive Manufacturing Process Improvements for Part Functionality Manufacturing Science and Engineering Conference (MSEC) 2017 (Los Angeles - USA)
Attività Presso	Organizzatore di simposio: Advances in Additive Manufacturing Process Design & Part Performance Manufacturing Science and Engineering Conference (MSEC) 2018 (College Station - USA)

Pubblicazioni Scientifiche

Pubblicazioni Scientifiche su Rivista Internazionale

- R1 G. Campana, A. Fortunato, A. Ascari, G. Tani, and L. Tomesani.
The influence of arc transfer mode in hybrid LASER-MIG welding.
Journal of Materials Processing Technology, 191:111–113, 2007.
ISSN 0924-0136.
doi: 10.1016/j.jmatprotec.2007.03.001
- R2 G. Tani, G. Campana, A. Fortunato, and A. Ascari.
The influence of shielding gas in hybrid LASER-MIG welding.
Applied Surface Science, 253(19):8050–8053, 2007.
ISSN 01694332.
doi: 10.1016/j.apsusc.2007.02.144
- R3 G. Tani, A. Ascari, G. Campana, and A. Fortunato.
A study on shielding gas contamination in laser welding of non-ferrous alloys.
Applied Surface Science, 254:904–907, 2007.
ISSN 0169-4332.
doi: 10.1016/j.apsusc.2007.08.067
- R4 G. Tani, L. Orazi, A. Fortunato, G. Campana, and A. Ascari.
3D Transient Model for CO₂ Laser Hardening.
Fundamentals of Laser Assisted Micro- and Nanotechnologies, 6985:69850A–1–8, 2008.
ISSN 0277-786X.
doi: 10.1117/12.786970
- R5 G. Tani, L. Orazi, A. Fortunato, G. Campana, A. Ascari, and G. Cuccolini.
Optimization strategies of laser hardening of hypo-eutectoid Steel.
Manufacturing Systems and Technologies for the New Frontier, 1 part 9(355-360), 2008.
doi: 10.1007/978-1-84800-267-8_72
- R6 G. Campana, A. Ascari, A. Fortunato, and G. Tani.
Hybrid LASER-MIG welding of aluminum alloys: The influence of shielding gases.
Applied Surface Science, 255(10):5588–5590, 2009.
ISSN 0169-4332.
doi: 10.1016/j.apsusc.2008.07.169
- R7 G. Tani, L. Orazi, A. Fortunato, G. Campana, and A. Ascari.
3D Modelling of Laser Hardening and Tempering of Hypo-eutectoid Steels.
Journal of Laser Micro/Nanoengineering, 3(2):124–128, April 2008.
ISSN 18800688.
doi: 10.2961/jlmn.2008.02.0012
- R8 L. Orazi, A. Fortunato, G. Campana, A. Ascari, G. Cuccolini, and G. Tani.
A new computationally efficient model for martensite to austenite transformation in
multi-tracks laser hardening.
Journal of Optoelectronics and Advanced Materials, 12(3):692 – 696, 2010.
ISSN 1454-4164
- R9 A. Fortunato, G. Cuccolini, A. Ascari, L. Orazi, G. Campana, and G. Tani.
Hybrid metal-plastic joining by means of laser.
International Journal of Material Forming, 3(S1):1131–1134, 2010.
ISSN 1960-6206.
doi: 10.1007/s12289-010-0971-1

- R10 | G. Tani, A. Fortunato, A. Ascari, and G. Campana.
Laser surface hardening of martensitic stainless steel hollow parts.
CIRP Annals - Manufacturing Technology, 59(1):207–210, 2010.
ISSN 00078506.
doi: 10.1016/j.cirp.2010.03.077
- R11 | G. Tani, L. Orazi, A. Fortunato, A. Ascari, and G. Campana.
Warm laser shock peening: New developments and process optimization.
CIRP Annals - Manufacturing Technology, 60:219–222, 2011.
ISSN 0007-8506.
doi: 10.1016/j.cirp.2011.03.115
- R12 | A. Ascari, A. Fortunato, L. Orazi, and G. Campana.
The influence of process parameters on porosity formation in hybrid LASER-GMA welding of AA6082 aluminum alloy.
Optics & Laser Technology, 44(5):1485–1490, 2012.
ISSN 0030-3992.
doi: 10.1016/j.optlastec.2011.12.014
- R13 | A. Fortunato, A. Ascari, L. Orazi, G. Campana, and G. Cuccolini.
Numerical evaluation of the reflectivity coefficient in laser surface hardening simulation.
Surface and Coatings Technology, 206(14):3179–3185, 2012.
ISSN 0257-8972.
doi: 10.1016/j.surfcoat.2011.12.043
- R14 | A. Fortunato, A. Ascari, L. Orazi, G. Cuccolini, G. Campana, and G. Tani.
Numerical simulation of nanosecond pulsed laser welding of eutectoid steel components.
Optics & Laser Technology, 44(7):1999–2003, October 2012.
ISSN 0030-3992.
doi: 10.1016/j.optlastec.2012.03.040
- R15 | A. Fortunato and A. Ascari.
The virtual design of machining centers for HSM: Towards new integrated tools.
Mechatronics, in press,(corrected proofs), 2013.
ISSN 09574158.
doi: 10.1016/j.mechatronics.2012.12.004
- R16 | G. Campana, A. Ascari, and A. Fortunato.
Laser foaming for joining aluminum foam cores inside a hollow profile.
Optics & Laser Technology, 48:331–336, 2013.
ISSN 00303992.
doi: 10.1016/j.optlastec.2012.11.005
- R17 | A. Ascari and A. Fortunato.
Nanosecond pulsed laser welding of high carbon steels.
Optics & Laser Technology, 56:25–34, March 2014.
ISSN 00303992.
doi: 10.1016/j.optlastec.2013.07.016
- R18 | Leonardo Orazi, Erica Liverani, Alessandro Ascari, Alessandro Fortunato, and Luca Tomesani.
Laser surface hardening of large cylindrical components utilizing ring spot geometry.
CIRP Annals - Manufacturing Technology, 63(1):233–236, 2014.
doi: 10.1016/j.cirp.2014.03.052
- R19 | Alessandro Ascari and Alessandro Fortunato.
Nanosecond pulsed laser welding of high carbon steels.
Optics & Laser Technology, 56:25–34, mar 2014.
ISSN 00303992.
doi: 10.1016/j.optlastec.2013.07.016

- R20 | A.H.A. Lutey, A. Fortunato, A. Ascari, S. Carmignato, and C. Leone.
Laser cutting of lithium iron phosphate battery electrodes: Characterization of process efficiency and quality.
Optics & Laser Technology, 65:164–174, jan 2015.
ISSN 00303992.
doi: 10.1016/j.optlastec.2014.07.023
- R21 | N. Pagano, A. Ascari, E. Liverani, L. Donati, G. Campana, and A. Fortunato.
Laser Interaction with Carbon Fibre Reinforced Polymers.
Procedia CIRP, 33:423–427, 2015.
ISSN 22128271.
doi: 10.1016/j.procir.2015.06.097
- R22 | A.V. Demchishin, I. Gnilitkyi, L. Orazi, and A. Ascari.
Structure, phase composition and microhardness of vacuum-arc multilayered Ti/Al, Ti/Cu, Ti/Fe, Ti/Zr nano-structures with different periods.
Applied Surface Science, 342:127–135, jul 2015.
ISSN 01694332.
doi: 10.1016/j.apsusc.2015.03.005
- R23 | A. Ascari, A. Fortunato, E. Liverani, A. Gamberoni, and L. Tomesani.
New Possibilities in the Fabrication of Hybrid Components with Big Dimensions by Means of Selective Laser Melting (SLM).
Physics Procedia, 83:839–846, 2016.
ISSN 18753892.
doi: 10.1016/j.phpro.2016.08.087
- R24 | Alessandro Ascari, Alessandro Fortunato, Adrian H.A. Lutey, Giacomo Guerrini, and Nunziante Pagano.
Long Pulse Laser Wire Deposition of Hard Steels.
Physics Procedia, 83:723–732, 2016.
ISSN 18753892.
doi: 10.1016/j.phpro.2016.08.074
- R25 | Adrian H A Lutey, Alessandro Fortunato, Simone Carmignato, Alessandro Ascari, Erica Liverani, and Giacomo Guerrini.
Quality and Productivity Considerations for Laser Cutting of LiFePO₄ and LiNiMnCoO₂ Battery Electrodes.
Procedia CIRP, 42(Isem Xviii):433–438, 2016.
ISSN 22128271.
doi: 10.1016/j.procir.2016.02.227
- R26 | E. Liverani, A. Fortunato, A. Leardini, C. Belvedere, S. Siegler, L. Ceschini, and A. Ascari.
Fabrication of Co–Cr–Mo endoprosthetic ankle devices by means of Selective Laser Melting (SLM).
Materials & Design, 106:60–68, sep 2016.
ISSN 02641275.
doi: 10.1016/j.matdes.2016.05.083
- R27 | Alistair Speidel, Adrian Hugh Alexander Lutey, Jonathon Mitchell-Smith, Graham A. Rance, Erica Liverani, Alessandro Ascari, Alessandro Fortunato, and Adam Clare.
Surface modification of mild steel using a combination of laser and electrochemical processes.
Surface and Coatings Technology, sep 2016.
ISSN 02578972.
doi: 10.1016/j.surfcoat.2016.09.077

- R28 Erica Liverani, Adrian H.A. Lutey, Alessandro Ascari, Alessandro Fortunato, and Luca Tomesani.
A complete residual stress model for laser surface hardening of complex medium carbon steel components.
Surface and Coatings Technology, 302:100–106, sep 2016.
ISSN 02578972.
doi: 10.1016/j.surfcoat.2016.05.066
- R29 E. Liverani, D. Sorgente, A. Ascari, L.D. Scintilla, G. Palumbo, and A. Fortunato.
Development of a model for the simulation of laser surface heat treatments with use of a physical simulator.
Journal of Manufacturing Processes, 26:262–268, apr 2017.
ISSN 15266125.
doi: 10.1016/j.jmapro.2017.02.023
- R30 Alessandro Ascari, Alessandro Fortunato, Giacomo Guerrini, Erica Liverani, and Adrian Lutey.
Long Pulse Laser Micro Welding of Commercially Pure Titanium Thin Sheets.
Procedia Engineering, 184:274–283, 2017.
ISSN 18777058.
doi: 10.1016/j.proeng.2017.04.095
- R31 A.H.A. Lutey, A. Fortunato, A. Ascari, and L. Romoli.
A modeling approach for plastic-metal laser direct joining.
Lasers in Manufacturing and Materials Processing, 4(3):136–151, 2017.
doi: 10.1007/s40516-017-0042-2
- R32 A.H.A. Lutey, A. Ascari, A. Fortunato, and L. Romoli.
Long-pulse quasi-cw laser cutting of metals.
International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 94(1-4):155–162, 2018.
doi: 10.1007/s00170-017-0913-x
- R33 A. Fortunato, A. Lulaj, S. Melkote, E. Liverani, A. Ascari, and D. Umbrello.
Milling of maraging steel components produced by selective laser melting.
International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 94(5-8):1895–1902, 2018.
doi: 10.1007/s00170-017-0922-9
- R34 E.P. Zapico, A.H.A. Lutey, A. Ascari, C.R. Gomez Perez, E. Liverani, and A. Fortunato.
An improved model for cold metal transfer welding of aluminium alloys.
Journal of Thermal Analysis and Calorimetry, 131(3):3003–3009, 2018.
doi: 10.1007/s10973-017-6800-8
- R35 A. Fortunato and A. Ascari.
Laser Welding of Thin Copper and Aluminum Sheets: Feasibility and Challenges in Continuous-Wave Welding of Dissimilar Metals.
Lasers in Manufacturing and Materials Processing, 2019.
doi: 10.1007/s40516-019-00085-z
- R36 G. Guerrini, A.H.A. Lutey, S.N. Melkote, A. Ascari, and A. Fortunato.
Dry generating gear grinding: Hierarchical two-step finite element model for process optimization.
Journal of Manufacturing Science and Engineering, Transactions of the ASME, 141(6):061005–1–061005–9, 2019.
doi: 10.1115/1.4043309
- R37 V. Dimatteo, A. Ascari, and A. Fortunato.
Continuous laser welding with spatial beam oscillation of dissimilar thin sheet materials (al-cu and cu-al): Process optimization and characterization.
Journal of Manufacturing Processes, 44:158–165, 2019.
doi: 10.1016/j.jmapro.2019.06.002

- R38 F. Lerra, A. Ascari, and A. Fortunato.
The influence of laser pulse shape and separation distance on dissimilar welding of al and cu films.
Journal of Manufacturing Processes, 45:331–339, 2019.
doi: 10.1016/j.jmapro.2019.07.015
- R39 A. Fortunato, G. Valli, E. Liverani, and A. Ascari.
Additive manufacturing of wc-co cutting tools for gear production.
Lasers in Manufacturing and Materials Processing, 6(3):247–262, 2019.
doi: 10.1007/s40516-019-00092-0
- R40 E. Liverani, A. H. A. Lutey, A. Ascari, and A. Fortunato.
The effects of hot isostatic pressing (hip) and solubilization heat treatment on the density, mechanical properties, and microstructure of austenitic stainless steel parts produced by selective laser melting (slm).
International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 107(1-2):109 – 122, 2020.
doi: 10.1007/s00170-020-05072-9
- R41 Alessandro Ascari, Alessandro Fortunato, and Vincenzo Dimatteo.
Short pulse laser welding of aluminum and copper alloys in dissimilar configuration.
Journal of Laser Applications, 32(2), 2020.
doi: 10.2351/7.0000073
- R42 A. Ascari, A. Fortunato, and V. Dimatteo.
Short pulse laser welding of aluminum and copper alloys in dissimilar configuration.
Journal of Laser Applications, 32(2), 2020.
doi: 10.2351/7.0000073
- R43 A. Ascari, A. H. A. Lutey, E. Liverani, and A. Fortunato.
Laser directed energy deposition of bulk 316l stainless steel.
Lasers in Manufacturing and Materials Processing, 7(4):426 – 448, 2020.
doi: 10.1007/s40516-020-00128-w
- R44 V. Dimatteo, A. Ascari, P. Faverzani, L. Poggio, and A. Fortunato.
The effect of process parameters on the morphology, mechanical strength and electrical resistance of cw laser-welded pure copper hairpins.
Journal of Manufacturing Processes, 62:450 – 457, 2021.
doi: 10.1016/j.jmapro.2020.12.018
- R45 M. Sokolov, P. Franciosa, T. Sun, D. Ceglarek, V. Dimatteo, A. Ascari, A. Fortunato, and F. Nagel.
Applying optical coherence tomography for weld depth monitoring in remote laser welding of automotive battery tab connectors.
Journal of Laser Applications, 33(1), 2021.
doi: 10.2351/7.0000336
- R46 E. Pérez Zapico, A. Ascari, V. Dimatteo, and A. Fortunato.
Laser dissimilar welding of copper and steel thin sheets for battery production.
Journal of Laser Applications, 33(1), 2021.
doi: 10.2351/7.0000309
- R47 V. Dimatteo, A. Ascari, and A. Fortunato.
Dissimilar laser welding of copper and aluminum alloys in multilayer configuration for battery applications.
Journal of Laser Applications, 33(4), 2021.
doi: 10.2351/7.0000476
- R48 V. Dimatteo, A. Ascari, E. Liverani, and A. Fortunato.
Experimental investigation on the effect of spot diameter on continuous-wave laser welding of copper and aluminum thin sheets for battery manufacturing.
Optics and Laser Technology, 145, 2022.
doi: 10.1016/j.optlastec.2021.107495

- R49 N. Ali, L. Tomesani, A. Ascari, and A. Fortunato.
Fabrication of thin walls with and without close loop control as a function of scan strategy via direct energy deposition.
Lasers in Manufacturing and Materials Processing, 9(1):81 – 101, 2022.
doi: 10.1007/s40516-022-00164-8
- R50 V. Dimatteo, E. Liverani, A. Ascari, and A. Fortunato.
Weldability and mechanical properties of dissimilar laser welded aluminum alloys thin sheets produced by conventional rolling and additive manufacturing.
Journal of Materials Processing Technology, 302, 2022.
doi: 10.1016/j.jmatprotec.2022.117512
- R51 F. Lerra, E. Liverani, A. Ascari, and A. Fortunato.
Prediction of the grinding wheel specification influence on thermal defects in dry grinding through a hierarchical fem model.
International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 121(7-8):5519 – 5536, 2022.
doi: 10.1007/s00170-022-09702-2
- R52 N. Ali, A. Ascari, A. Fortunato, and L. Tomesani.
An empirical statistical model for laser cladding of aluminium bronze on s235jr pipe.
Lasers in Manufacturing and Materials Processing, 9(3):376 – 391, 2022.
doi: 10.1007/s40516-022-00184-4
- R53 E Pérez Zapico, A Ascari, A Fortunato, E Liverani, and V Dimatteo.
Influence of process parameters in blue laser welding of copper and aluminum thin sheets.
Journal of Laser Applications, 34(4), 2022.
doi: 10.2351/7.0000836

**Pubblicazioni Scientifiche
su Atti di Convegno**

- A1 G. Tani, A. Ascari, and L. Orazi.
Metallurgical Phases Distribution Detection Through Image Analysis for Simulation of Laser Hardening of Carbon Steels.
In *ASME 2007 International Manufacturing Science and Engineering Conference*, pages 311–317. ASME, 2007.
ISBN 0-7918-4290-8.
doi: 10.1115/MSEC2007-31071
- A2 G. Tani, L. Orazi, A. Fortunato, G. Campana, G. Cuccolini, and A. Ascari.
Laser hardening simulation for 3D surfaces of medium carbon steels industrial parts.
In *Proceedings of the Fourth WLT-Conference on Lasers in Manufacturing 2007*, pages 321–326, 2007.
ISBN 978-3-00-021449-3
- A3 G. Tani, L. Orazi, G. Campana, A. Fortunato, and A. Ascari.
A numerical model for laser heat treatment of steels with microstructure evolution and the annealing effect.
In *Proceedings of LANE 2007*, pages 779–789, 2007.
ISBN 978-3-87525-261-3
- A4 L. Orazi, A. Fortunato, G. Tani, G. Campana, A. Ascari, and G. Cuccolini.
A New Computationally Efficient Method in Laser Hardening Modeling.
In *ASME 2008 International Manufacturing Science and Engineering Conference*, volume 1, pages 211–218, 2008.
ISBN 978-0-7918-4851-7.
doi: 10.1115/MSEC_ICMP2008-72501

- A5 L. Orazi, A. Fortunato, G. Tani, G. Cuccolini, A. Ascari, and G. Campana.
Modellazione del processo di trattamento termico superficiale mediante fascio laser.
In *II Giornata di Studio Ettore Funaioli*, volume 1, pages 193–205, 2008.
ISBN 978-88-86909-53-2
- A6 G. Campana, A. Ascari, and G. Tani.
A Method for Laser Heat Treatment Efficiency Evaluation in Multi-Track Surface Hardening.
In *ASME 2009 International Manufacturing Science and Engineering Conference, Volume 2*, volume 2, pages 677–683. ASME, 2009.
ISBN 978-0-7918-4362-8.
doi: 10.1115/MSEC2009-84095
- A7 G. Tani, L. Orazi, A. Fortunato, A. Ascari, and G. Cuccolini.
LASER Hardening of 3D complex parts: industrial applications and simulation results.
In *Proceedings of the IX AITEM Conference 2009*, 2009.
ISBN 88-95057-07-4
- A8 A. Fortunato, L. Orazi, G. Campana, A. Ascari, G. Cuccolini, and G. Tani.
Laser hardening of large cylindrical martensitic stainless steel surfaces.
In *Proceedings of the Fifth International WLT-Conference on Lasers in Manufacturing 2009*, pages 421–426, 2009.
ISBN 978-3-00-027994-2
- A9 A. Ascari, A. Fortunato, L. Orazi, G. Campana, and G. Tani.
Investigation on Porosity Formation in AA6082 Hybrid Laser-GMAW Welding.
In *ASME 2010 International Manufacturing Science and Engineering Conference, Volume 2*, pages 229–236. ASME, 2010.
ISBN 978-0-7918-4947-7.
doi: 10.1115/MSEC2010-34247
- A10 A. Fortunato, A. Ascari, L. Orazi, G. Campana, and G. Cuccolini.
Micro welding of steels by nanosecond pulsed laser.
In *Proceedings of LPM2012 - the 13th International Symposium on Laser Precision Microfabrication*, pages 1–6, 2012
- A11 A. Fortunato, L. Orazi, G. Cuccolini, and A. Ascari.
Laser shock peening and warm laser shock peening: process modeling and pulse shape influence.
In *SPIE 8603, High-Power Laser Materials Processing: Lasers, Beam Delivery, Diagnostics, and Applications II*, volume 8603, pages 86030G–86030G–8, February 2013.
doi: 10.1117/12.2007393
- A12 A. Fortunato, L. Orazi, G. Cuccolini, and A. Ascari.
An exhaustive model for the laser hardening of hypo eutectoid steel.
In *SPIE 8603, High-Power Laser Materials Processing: Lasers, Beam Delivery, Diagnostics, and Applications II*, volume 8603, pages 86030F–86030F–14, February 2013.
doi: 10.1117/12.2007389
- A13 E. Liverani, A. Ascari, A. Fortunato, and A. Lutey.
Laser assisted cold bending of high strength steels.
In *Proceedings of ASME 2014 Manufacturing Science and Engineering Conference*, pages 1–10, 2014
- A14 A Lutey, A Fortunato, A Ascari, E Liverani, L Tomesani, S Carmignato, and M Fiorini.
Il laser come utensile flessibile nella fabbricazione di batterie.
In *III Congresso Nazionale del Coordinamento della Meccanica Italiana*, page 8, Napoli, 2014. Coordinamento della Meccanica Italiana.
ISBN 8890209623

- A15 Erica Liverani, Nadine Battiato, Alessandro Ascari, and Alessandro Fortunato.
Non-conventional laser surface hardening for axisymmetric components.
In Friedhelm Dorsch, editor, *SPIE 8963, High-Power Laser Materials Processing: Lasers, Beam Delivery, Diagnostics, and Applications III, 896309 (February 20, 2014)*, page 896309. International Society for Optics and Photonics, feb 2014.
doi: 10.1117/12.2036198
- A16 Adrian H. A. Lutey, Alessandro Fortunato, Alessandro Ascari, Simone Carmignato, and Leonardo Orazi.
Pulsed Laser Ablation of Lithium Ion Battery Electrodes.
In *ASME 2014 International Manufacturing Science and Engineering Conference*, page V002T02A090, 2014.
ISBN 978-0-7918-4581-3.
doi: 10.1115/MSEC2014-3967
- A17 A.H.A Lutey, A. Fortunato, M. Fiorini, S. Carmignato, and A. Ascari.
Application of different pulsed laser sources to dissimilar welding of cu and al alloys.
In *Proceedings of LIM 2019*, 2019
- A18 N. Pagano, A. Ascari, E. Liverani, L. Donati, G. Campana, and A. Fortunato.
Laser Interaction with Carbon Fibre Reinforced Polymers.
In *Procedia CIRP*, volume 33, pages 423–427, 2015.
doi: 10.1016/j.procir.2015.06.097
- A19 E. Liverani, A. Fortunato, A. Ascari, D. Sorgente, L.D. Scintilla, and G. Palumbo.
A thermal model for laser hardening simulation.
In *ASME 2015 International Manufacturing Science and Engineering Conference, MSEC 2015*. ASME, 2015.
ISBN 978-079185682-6.
doi: 10.1115/MSEC20159478
- A20 A.H.A. Lutey, A. Fortunato, S. Carmignato, F. Zanini, and A. Ascari.
Laser profiling of aluminum oxide grinding wheels.
In *ASME 2015 International Manufacturing Science and Engineering Conference, MSEC 2015*. ASME, 2015.
ISBN 978-079185682-6.
doi: 10.1115/MSEC20159293
- A22 E. Liverani, A. Fortunato, A. Ascari, D. Sorgente, L.D. Scintilla, and G. Palumbo.
A thermal model for laser hardening simulation.
In *ASME 2015 International Manufacturing Science and Engineering Conference, MSEC 2015*. ASME, 2015.
ISBN 978-079185682-6.
doi: 10.1115/MSEC20159478
- A22 Erica Liverani, Alessandro Ascari, Andrea Gamberoni, Eleonora Balducci, and Alessandro Fortunato.
Selective Laser Melting of AISI316L: Process Optimization and Mechanical Property Evaluation.
In *Proceedings of ASME 2016 Manufacturing Science and Engineering Conference*, pages 1–9, 2016
- A23 A.H.A Lutey, A. Fortunato, S. Carmignato, A. Ascari, E. Liverani, and G. Guerrini.
Quality and Productivity Considerations for Laser Cutting of LiFePO4 and LiNiMnCoO2 Battery Electrodes.
In *Procedia CIRP*, volume 42, pages 433–438, 2016.
doi: 10.1016/j.procir.2016.02.227
- A24 A. Ascari, A. Fortunato, A.H.A. Lutey, G. Guerrini, and N. Pagano.
Long Pulse Laser Wire Deposition of Hard Steels.
In *Physics Procedia*, volume 83, pages 723–732, 2016.
doi: 10.1016/j.phpro.2016.08.074

- A25 | A. Ascari, A. Fortunato, E. Liverani, A. Gamberoni, and L. Tomesani.
New Possibilities in the Fabrication of Hybrid Components with Big Dimensions by Means of Selective Laser Melting (SLM).
In *Physics Procedia*, volume 83, pages 839–846, 2016.
doi: 10.1016/j.phpro.2016.08.087
- A26 | E. Liverani, A.H.A. Lutey, A. Fortunato, and A. Ascari.
Characterization of lattice structures for additive manufacturing of lightweight mechanical components.
In *ASME 2017 12th International Manufacturing Science and Engineering Conference, MSEC 2017*, volume 2, 2017.
doi: 10.1115/MSEC2017-2835
- A27 | A. Ascari, A. Fortunato, G. Guerrini, E. Liverani, and A.H.A. Lutey.
Long Pulse Laser Micro Welding of Commercially Pure Titanium Thin Sheets.
In *Procedia Engineering*, volume 184, pages 274–283, 2017.
doi: 10.1016/j.proeng.2017.04.095
- A28 | E. Liverani, M. Conconi, N. Sancisi, A.H.A. Lutey, A. Ascari, and A. Fortunato.
Fabrication of knee prostheses by means of slm: Process and functional characterization.
In *ASME 2018 13th International Manufacturing Science and Engineering Conference, MSEC 2018*, volume 1, 2018.
doi: 10.1115/MSEC2018-6496
- A29 | G. Guerrini, A. Fortunato, S.N. Melkote, A. Ascari, and A.H.A. Lutey.
Hybrid laser assisted machining: a new manufacturing technology for ceramic components.
In *Procedia CIRP*, volume 74, pages 761–764. Elsevier B.V., 2018.
doi: 10.1016/j.procir.2018.08.015
- A30 | A. Ascari and A. Fortunato.
Laser welding of thin sheets by means of direct energy deposition technique.
In *Proceedings of ICALEO 2018*, 2018
- A31 | A. Ascari, A. Fortunato, E. Liverani, and A.H.A. Lutey.
Laser direct energy deposition welding of aisi 316 stainless steel sheets.
In *ASME 2019 14th International Manufacturing Science and Engineering Conference, MSEC 2019*, volume 2, 2019.
doi: 10.1115/MSEC2019-2779
- A32 | A. Ascari, A. Fortunato, and V. Dimatteo.
Short pulse laser welding of aluminum and copper in dissimilar configuration.
In *Proceedings of ICALEO 2019*, 2019
- A33 | A. Ascari, A. Fortunato, E. Liverani, and A.H.A. Lutey.
Application of different pulsed laser sources to dissimilar welding of cu and al alloys.
In *Proceedings of LIM 2019*, 2019
- A34 | E. Liverani, Y. Li, A. Ascari, X. Zhao, and A. Fortunato.
The effect of femto-second laser shock peening on the microstructures and surface roughness of alsil0mg samples produced with selective laser melting (slm).
In *Procedia CIRP*, volume 108, page 77 – 81, 2022.
doi: 10.1016/j.procir.2022.03.017
- A35 | F. Lerra, A. Ascari, and A. Fortunato.
Hardness penetration depth prediction in the grind-hardening process through a combined fem model.
In *Procedia CIRP*, volume 108, page 194 – 198, 2022.
doi: 10.1016/j.procir.2022.03.034

- A36 A. Ascari, E. Pérez Zapico, V. Dimatteo, and A. Fortunato.
Dissimilar laser welding of copper and stainless-steel thin sheets for e-mobility applications.
In *Procedia CIRP*, volume 111, page 770 – 773, 2022.
doi: 10.1016/j.procir.2022.08.125

Pubblicazioni su Riviste di Settore

- S1 A. Ascari, G. Tani, L. Orazi, A. Fortunato, G. Campana, and G. Cuccolini.
Fattibilità e applicazioni della saldatura LASER.
LaserTech News, Marzo:14–29, 2008
- S2 A. Fortunato, L. Orazi, A. Ascari, G. Campana, G. Cuccolini, and G. Tani.
La saldatura laser tra plastica e metallo.
Applicazioni Laser, Gennaio/Febbraio:34–36, 2009.
ISSN 1973-7238
- S3 C. Zambelli, G. Campana, A. Fortunato, and A. Ascari.
Il ruolo del laser nella saldatura di materiali dissimili.
Lamiera, Marzo:56–61, 2010.
ISSN 0391-5891
- S4 A. Ascari, A. Fortunato, L. Orazi, and G. Tani.
Trattamento termico superficiale mediante LASER.
Applicazioni Laser, Febbraio/Marzo:40–45, 2011.
ISSN 1973-7238
- S5 A. Ascari and A. Fortunato.
Lavorazione ibrida di materiali innovativi.
Lamiera, Gennaio:28–30, 2012.
ISSN 0391-5891
- S6 A. Ascari, A. Fortunato, and L. Orazi.
Microsaldatura laser di acciai ad elevato tenore di carbonio.
Rivista Italiana della Saldatura, 4 Luglio/Agosto:507–513, 2013.
ISSN 0035-6794

Pubblicazioni Bibliografiche Monografiche

- B1 A. Fortunato and A. Ascari.
Tecnologie di giunzione mediante saldatura - Volume 1 - Procedimenti autogeni ed eterogeni.
Società Editrice Esculapio, Bologna, 2007.
ISBN 978-88-7488-235-9
- B2 A. Fortunato and A. Ascari.
Tecnologie di giunzione mediante saldatura - Volume 2 - Procedimenti non convenzionali e allo stato solido.
Società Editrice Esculapio, Bologna, 2008.
ISBN 978-88-7488-270-0
- B3 A. Ascari and A. Fortunato.
Introduzione ai processi di saldatura.
Società Editrice Esculapio, Bologna, 2014.
ISBN 978-88-7488-694-4

B4 | A. Fortunato, A. Ascari, and E Liverani.
Tecnologia Meccanica: Introduzione alle Lavorazioni per Asportazione di Truciolo.
Società Editrice Esculapio, Bologna, 2015.
ISBN 978-88-7488-857-3

Capitoli in Volume

V1 | A. Ascari and A. Fortunato.
Laser dissimilar welding of highly reflective materials for E-Mobility applications.
Elsevier, 2021.
doi: 10.1016/B978-0-323-85399-6.00006-0

Partecipazione a Progetti Finanziati

Nome Progetto | Address4Future
Tipologia Progetto | EU-Erasmus+
Ruolo | Membro del Gruppo di Lavoro
Sito Web | <https://www.addressforfuture.com/project-detail>

Nome Progetto | CN-Mobilità
Tipologia Progetto | PNR - M4C2 - Investimento 1.4 CN
Ruolo | Membro del Gruppo di Lavoro e WP leader
Sito Web | <https://www.mur.gov.it/it/pnrr/misure-e-componenti/m4c2/investimento-14-potenziamento-strutture-di-ricerca-e>

Nome Progetto | FATECO
Tipologia Progetto | EU-RFCS
Ruolo | Membro del Gruppo di Lavoro
Sito Web | <https://www.mondragon.edu/en/-/concesion-del-proyecto-fateco>

Nome Progetto | HIGH PERFORMANCE MANUFACTURING - CTN01-00163-216758
Tipologia Progetto | MUR-CLESTER 2012
Ruolo | Membro del Gruppo di Lavoro
Sito Web | <https://www.unibo.it/it/ricerca/progetti-e-iniziative/progetti-ctn-2012/hpm>

Nome Progetto | LiBER
Tipologia Progetto | Tecnopoli POR-FESR 2014-2020
Ruolo | Membro del Gruppo di Lavoro
Sito Web | <https://liberproject.eu/>

Nome Progetto | MULTIDIE
Tipologia Progetto | MAECI-PE
Ruolo | Membro del Gruppo di Lavoro

Terza Missione

Nome Azienda | Marposs
Tipologia Collaborazione | Contratti conto terzi da fondi privati
Attività | Saldatura laser dissimile per messa a punto sistema di monitoraggio

	Durata	1 mese
	Nome Azienda	GD S.p.A.
Tipologia	Collaborazione	Contratti conto terzi da fondi privati
	Attività	Ottimizzazione del processo di taglio laser di film sottili
	Durata	9 mesi
	Nome Azienda	Carpigiani S.p.A.
Tipologia	Collaborazione	Contratti conto terzi da fondi privati
	Attività	Corso di formazione ed aggiornamento sui processi di saldatura
	Durata	2 mesi
	Nome Azienda	GD S.p.A.
Tipologia	Collaborazione	Contratti conto terzi da fondi privati
	Attività	Ottimizzazione del processo di saldatura laser di film sottili
	Durata	4 mesi
	Nome Azienda	Ferrari S.p.A.
Tipologia	Collaborazione	Contratti conto terzi da fondi privati
	Attività	Ottimizzazione del processo di saldatura laser per componenti E-Mobility
	Durata	12 mesi
	Nome Azienda	Carpigiani S.p.A.
Tipologia	Collaborazione	Contratti conto terzi da fondi privati
	Attività	Studio dei processi di saldatura laser per la produzione di componenti in acciaio inossidabile
	Durata	36 mesi

Dichiarazione di Autenticità

Il sottoscritto dichiara che quanto indicato nel presente CV corrisponde al vero ai sensi del DPR 445/2000.