



CAMPUS DI CESENA

BANDO PER L'ATTRIBUZIONE AD ASSOCIAZIONI/COOPERATIVE STUDENTESCHE DI CONTRIBUTI PER LA REALIZZAZIONE DI ATTIVITÀ CULTURALI E RICREATIVE ALL'INTERNO DELLE SALE STUDIO "α – ALBATROS" E "β – BETA"

Art. 1 – Principi generali

L'Università di Bologna, nell'ambito delle proprie politiche per il diritto allo studio, si pone i seguenti obiettivi:

- migliorare le condizioni di vita e di studio degli studenti;
- ampliare i loro orizzonti culturali, in una visione di sviluppo globale della personalità;
- qualificare i propri spazi in termini di fruizione da parte degli studenti.

L'Ateneo intende perseguire i suddetti obiettivi anche attraverso la valorizzazione delle attività realizzate dagli studenti nell'ambito delle forme di aggregazione esistenti, così come disposto dall'art. 7, 1° co. D.l. 212/2002 convertito con L. 268/2002 e dall'Art. 3, 4° co. del D.lgs 68/2012.

A tal fine, l'Alma Mater Studiorum – Università di Bologna – Campus di Cesena indice il presente bando per l'attribuzione ad associazioni/cooperative studentesche di contributi per la realizzazione di:

FILIERA A) attività culturali e ricreative all'interno delle Sale Studio "α – Albatros" e "β – Beta" per il periodo 01 settembre 2017 – 31 agosto 2018, salvo il meccanismo di proroga previsto all'art. 6. **[ARTICOLI DA 3 A 17]**

FILIERA B) PROGETTO LEGATO A EVENTO "ALMAFEST" o similare - per attività culturali e ricreative da svolgersi sul territorio cesenate a vantaggio della popolazione studentesca **[ARTICOLO 18]**



CAMPUS DI CESENA

Art. 2 – Definizioni

Ai fini del presente bando per “Campus” si intende l’Alma Mater Studiorum – Università di Bologna – Campus di Cesena.

Art 3 – FILIERA A) attività culturali e ricreative all’interno delle Sale Studio “ α – Albatros” e “ β – Beta” per il periodo 01 settembre 2017 – 31 agosto 2018, salvo il meccanismo di proroga previsto all’art. 6.

Le associazioni e le cooperative studentesche in possesso dei requisiti di cui al successivo art. 4 possono presentare domanda di partecipazione al presente concorso.

Le candidature possono essere presentate, **in alternativa**, per una delle due sale:

- sala studio “ α – Albatros”, sita in Via Mulini n. 23/25 – 47521 Cesena (FC)

oppure

- sala studio “ β – Beta” sita in P.le Karl Marx, 131 – 47521 Cesena (FC).

Si allegano al presente bando, di cui costituiscono parte integrante:

- istanza di partecipazione (allegato A);
- modulo per la proposta del programma di attività (allegato B);
- scheda descrittiva delle sale studio (allegato C);
- vincoli e raccomandazioni (allegato D).

Art. 4 – Soggetti ammessi al concorso

Possono presentare richiesta di partecipazione al concorso le associazioni/cooperative studentesche iscritte all’albo delle associazioni/cooperative studentesche universitarie riconosciute dall’Alma Mater Studiorum – Università di Bologna, alla data di scadenza del presente bando.

Art. 5 – Presentazione delle domande di partecipazione



CAMPUS DI CESENA

È possibile presentare la propria candidatura per una sola sala studio.

Pertanto, le domande di partecipazione devono essere limitate alle attività culturali e ricreative da svolgersi all'interno della sala prescelta, pena l'inammissibilità della domanda. La mancata o inesatta indicazione della sala studio per la quale si intende concorrere è anch'essa passibile di dichiarazione di inammissibilità.

Le richieste per ottenere il contributo dovranno essere obbligatoriamente redatte compilando la modulistica disponibile sul portale del Campus di Cesena alla pagina <http://www.unibo.it/campus-cesena>

Le domande, indirizzate al **Campus di Cesena, Via Gaspare Finali, 56 – 47521 Cesena (FC)**, dovranno pervenire, in busta chiusa recante la dicitura “BANDO SALE STUDIO” entro il:

7 LUGLIO 2017 alle ore 11:00

In caso di spedizione della domanda farà fede **la data del timbro di ricevimento degli Uffici amministrativi** e non la data del timbro di spedizione postale.

Il corretto recapito della domanda rimane ad esclusivo rischio del mittente ove per qualsiasi motivo la domanda stessa non giunga a destinazione entro i predetti termini.

Nella domanda di partecipazione le associazioni/cooperative dovranno fornire i seguenti elementi:

- nominativo e dati anagrafici e fiscali del Presidente, che sarà considerato responsabile nei confronti del Campus per tutto quanto attiene al presente bando e sarà autorizzato ad incassare il contributo assegnato (allegato A);
- domicilio eletto per le comunicazioni da parte del Campus (allegato A);



CAMPUS DI CESENA

- proposta di programma delle attività da svolgersi nella sala studio per l'intero periodo di efficacia del presente bando e relativo piano delle spese (allegato B); Unitamente all'allegato B dovrà essere presentato un **Bilancio preventivo con la quantificazione del contributo richiesto ed indicazione delle voci di spesa.**

Lo stanziamento complessivo per le Sale Alfa e Beta ammonta ad € 97.760,00 per l'intero periodo di attività del presente bando.

Art. 6 – Proroga annualità 1 settembre 2018 – 31 agosto 2019

L'Università si riserva, a propria discrezione, a valle della valutazione della gestione delle attività culturali nonché delle disponibilità finanziarie, la possibilità di proporre, alla scadenza del 31 agosto 2018, un nuovo contributo da quantificarsi in sede di proroga. La quantificazione del contributo in sede di proroga sarà effettuato sulla base dei dati dei rendiconti presentati. Al fine di consentire al Campus le necessarie valutazioni in vista dell'eventuale proroga e dell'eventuale riequilibrio del contributo le associazioni sono tenute a presentare entro e non **oltre il 15 giugno 2018** un rendiconto parziale delle attività svolte fino al 31 maggio 2018.

Art. 7 – Contenuti dei programmi di attività

Nei programmi di attività, le associazioni/cooperative concorrenti dovranno indicare i seguenti contenuti:

- **attività di carattere informativo e di supporto allo studio** di interesse per la componente studentesca, (emeroteca, videoteca, periodici e altro);
- **massimo dieci iniziative di carattere culturale/ricreativo.**

Saranno escluse:



CAMPUS DI CESENA

- le iniziative che si configurano come sostitutive di quelle curricolari e di supporto alla didattica svolte dall'Ateneo, o che ad esse si sovrappongono;
- le iniziative con mero fine di lucro;
- le iniziative realizzate a cura prevalente di enti diversi dall'assegnatario.

Si ricorda la necessità di presentare un bilancio di previsione dal quale si evincano le modalità di impiego del contributo richiesto.

NB: Qualora la somma dei contributi richiesti dai progetti prescelti dovessero essere superiori allo stanziamento di € 97.760,00 il Campus provvederà a quantificare il contributo da assegnare a ciascun progetto di gestione sulla base del programma presentato.

Art. 8 – Valutazione delle domande e graduatorie

Le domande delle associazioni/cooperative ammesse al presente concorso saranno vagliate e valutate secondo i criteri individuati nel presente articolo, da una commissione nominata con Provvedimento del Dirigente del Campus di Cesena.

Verrà stilata una graduatoria, una per ciascuna delle due sale studio, alla quale il Campus potrà attingere per l'intero periodo di efficacia del presente bando, al fine di coprire eventuali successive rinunce o decadenze dell'associazione/cooperativa assegnataria.

Ai fini dell'individuazione dell'associazione/cooperativa a cui assegnare il contributo e della formulazione della graduatoria, verrà attribuito ai programmi un punteggio calcolato come segue:

a) Contributo richiesto	Max punti 20
b) Ampiezza orario di apertura settimanale stimato della sala studio	Max punti 40
c) Programma culturale	Max punti 20



CAMPUS DI CESENA

d) Altre attività informative e di supporto allo studio	Max punti 20
TOTALE	PUNTI 100

Il punteggio totale relativo a ciascuna domanda sarà determinato dalla somma dei punteggi ottenuti per i parametri a), b), c) e d).

Nell'attribuzione dei punteggi si terrà conto soltanto delle prime due cifre decimali, senza dare luogo ad arrotondamenti.

Il contributo sarà assegnato all'associazione/cooperativa che avrà ottenuto il punteggio totale più alto.

MODALITA' DI ATTRIBUZIONE DEI PUNTEGGI

- **a) Contributo richiesto (MAX 20 PUNTI)**

L'attribuzione del punteggio del criterio **a)** sarà effettuata mediante l'utilizzo della seguente formula:

$$\text{PUNTEGGIO A Contributo richiesto} = (\text{contributo minimo richiesto per la sala} / \text{contributo richiesto nella domanda in esame}) * 20$$

- **b) Ampiezza orario di apertura settimanale stimato della sala studio (MAX 40 PUNTI)**

L'attribuzione del punteggio di cui al **punto b)** sarà effettuata parametrando le ore di apertura settimanali stimate per la sala all'*optimum* di ore di apertura fissato a 99 ore settimanali, secondo la seguente formula:

$$\text{PUNTEGGIO B} \quad \text{ampiezza orario di apertura settimanale stimato della sala studio} =$$

$$\text{N}^\circ \text{ di ore di apertura stimate settimanali} / 99 * 40 = \text{max. 40 punti.}$$



CAMPUS DI CESENA

- **c) Programma culturale (MAX 20 PUNTI)**

L'attribuzione del punteggio di cui al **punto c)** sarà effettuata mediante l'utilizzazione dei seguenti sottocriteri di valutazione:

c1) rilevanza in termini di fruibilità da parte degli studenti	Max punti 10
c2) congruità del piano economico	Max punti 5
c3) coerenza con le finalità del bando	Max punti 5
TOTALE	PUNTI 20

- **d) Altre attività informative e di supporto allo studio (MAX 20 PUNTI)**

L'attribuzione del punteggio di cui al **punto d)** sarà effettuata mediante l'utilizzazione dei seguenti sottocriteri di valutazione:

d1) rilevanza in termini di fruibilità da parte degli studenti	Max punti 10
d2) congruità del piano economico	Max punti 5
d3) coerenza con le finalità del bando	Max punti 5
TOTALE	PUNTI 20

Il totale del punteggio per i criteri c) e d) sarà dato della somma dei punteggi ottenuti nei rispettivi sottocriteri 1, 2 e 3.

Il calcolo dei punteggi dei sottocriteri c1), c2), c3) e d1), d2), d3) avverrà attribuendo a ciascuno di essi un giudizio cui corrisponde un coefficiente (compreso tra 0 e 1 secondo la tabella sotto riportata) e moltiplicando tale coefficiente per il punteggio massimo ottenibile.

Giudizio	Coefficiente
Eccellente	1,0
Molto buono	0,8
Buono	0,6
Discreto	0,4
Sufficiente	0,2
Insufficiente	0,0



CAMPUS DI CESENA

A parità di punteggio costituirà titolo preferenziale essere stati assegnatari di una sala studio dell'Ateneo nel triennio 2013-2016.

Art. 9 – Modalità di assegnazione dei contributi

La Commissione di cui all'art. 8 formulerà una graduatoria in base alla quale, con Provvedimento Dirigenziale, sarà assegnato il contributo.

Successivamente, all'associazione/cooperativa assegnataria sarà data comunicazione, con invio di lettera raccomandata, dell'assegnazione del contributo nonché delle modalità e dei limiti di utilizzo dello stesso.

Art. 10 – Efficacia dell'assegnazione

L'assegnazione diverrà efficace quando si siano verificate entrambe le seguenti condizioni:

- restituzione al Campus di copia della lettera di cui all'art. 9, sottoscritta dal Presidente dell'associazione/cooperativa assegnataria, a titolo di integrale accettazione delle modalità e dei limiti ivi specificati;
- stipula ed esibizione al Campus della polizza assicurativa di cui all'art. 14.

Art. 11 – Erogazione dei contributi

L'erogazione dei contributi sarà effettuata in due tranches di pari importo con le seguenti modalità:

- la prima tranche, una volta verificatesi le condizioni di efficacia dell'assegnazione di cui all'art. 10;
- la seconda tranche in seguito alla valutazione da parte del Campus delle relazioni e rendicontazioni di cui al successivo art. 12.



CAMPUS DI CESENA

Qualora la quantità e qualità delle attività svolte dall'organizzazione studentesca assegnataria sia sensibilmente inferiore a quanto programmato, il Campus potrà rivedere l'importo della seconda tranche.

Art. 12 – Rendicontazioni

L'associazione/cooperativa beneficiaria dei contributi di cui al presente bando dovrà:

- presentare al termine dell'utilizzo della prima tranche del finanziamento, pari al 50% dell'importo annuale:
 - ✓ una relazione illustrativa delle attività e delle iniziative svolte e delle forme di pubblicità eventualmente adottate;
 - ✓ una rendicontazione analitica delle spese sostenute in relazione al programma autorizzato, con l'esibizione dei relativi documenti di spesa, che dovranno evidenziare il dettaglio dei prodotti/servizi acquistati;
 - ✓ il materiale (in originale) eventualmente prodotto (locandine, volantini, pubblicazioni, ecc.);

IN RELAZIONE ALL'ANNUALITA' 1 SETTEMBRE 2017 – 31 AGOSTO 2018 l'Associazione dovrà:

- ✓ presentare entro il **15 giugno 2018** una relazione intermedia delle iniziative svolte nonché il rendiconto delle spese sostenute fino alla data del 31 maggio 2018.
- ✓ presentare entro il **10 settembre 2018** una relazione complessiva delle iniziative svolte nonché una rendicontazione finale delle spese sostenute in



CAMPUS DI CESENA

relazione al programma con l'esibizione dei relativi documenti di spesa, che dovranno evidenziare il dettaglio dei prodotti/servizi acquistati.

IN CASO DI PROROGA AI SENSI DELL'ART. 6:

Nel caso in cui il Campus eserciti la proroga per l'annualità 1 settembre 2018 – 31 agosto 2019, saranno comunicate le date entro le quali provvedere alle rendicontazioni

La documentazione di cui sopra dovrà essere firmata dal Presidente dell'associazione/cooperativa assegnataria.

In assenza di rendicontazione finale, o qualora il contributo assegnato non sia stato interamente o parzialmente utilizzato, l'associazione/cooperativa dovrà restituire al Campus le somme non spese, salvo quanto previsto nel successivo art. 15.

Art. 13 – Modalità e limiti di utilizzo delle sale

L'accesso alle Sale studio è gratuito e libero per tutti gli studenti.

Le attività culturali e informative previste dal programma dovranno essere organizzate in modo tale da non intralciare la normale frequentazione e attività di studio da parte degli studenti stessi e da non arrecare disturbo alla quiete pubblica e/o privata. Il Campus si riserva la facoltà di chiudere le sale studio in relazione all'articolazione delle festività dell'anno accademico ed alla necessità di effettuare lavori di manutenzione nei locali.

Il Campus concede all'associazione/cooperativa assegnataria del contributo la disponibilità dei locali, delle attrezzature e degli arredi della sala studio. Il Dirigente del Campus, tramite un suo delegato procederà in contraddittorio con l'associazione/cooperativa assegnataria, a redigere un verbale di consegna delle attrezzature e degli arredi.



CAMPUS DI CESENA

I locali, le attrezzature e gli arredi delle sale studio devono essere usati esclusivamente per l'effettuazione delle attività di cui al presente bando. E' fatto divieto assoluto di cessione, totale o parziale, dei beni di cui al punto precedente.

I beni consegnati devono essere restituiti al termine del periodo di svolgimento dei programmi di attività dell'associazione/cooperativa assegnataria, nello stesso stato in cui sono stati ricevuti, salvo il normale deterioramento dovuto all'uso.

L'associazione/cooperativa assegnataria ha la responsabilità della conservazione e della custodia con la massima diligenza di tutti i beni presenti nella sala studio. Pertanto il rischio di eventuali furti, sottrazioni, perdite o danneggiamenti resta a totale carico dell'associazione/cooperativa anche nei periodi di chiusura della sala studio.

Qualunque modifica alla dotazione di attrezzature esistenti al momento della consegna sarà effettuata dal Campus, sia in caso di sostituzioni che di implementazioni.

Saranno effettuate verifiche periodiche sullo stato delle attrezzature da parte del Campus.

E' consentito all'associazione/cooperativa assegnataria di utilizzare i locali della sala studio quale propria sede.

Sono a carico del Campus le spese per la pulizia e la manutenzione ordinaria e straordinaria dei locali, nonché le spese per i consumi e per le utenze ad esclusione di quelle telefoniche. Queste ultime sono a carico dell'associazione/cooperativa assegnataria e non sono rendicontabili.

Art. 14 – Responsabilità

Ogni responsabilità inerente all'esecuzione del programma e all'utilizzo delle sale studio fa interamente carico all'associazione/cooperativa.



CAMPUS DI CESENA

Nella suddetta responsabilità è inclusa quella per danni cagionati al Campus a seguito di furto, sottrazione, perdite riguardanti i beni presenti nelle sale studio, nonché quella per danni cagionati alle strutture e alle attrezzature ivi collocate, ed infine quella per gli infortuni delle persone che concorreranno alla realizzazione dei programmi dell'associazione/cooperativa.

L'associazione/cooperativa è responsabile per danni cagionati a terzi, al Campus o al personale universitario nello svolgimento dei propri programmi.

La responsabilità sopra indicata ed ogni altra forma di responsabilità civile nei confronti di terzi, del personale universitario e del proprio personale derivante dallo svolgimento dei programmi e dall'utilizzo dei locali, saranno coperte da polizza assicurativa che dovrà essere stipulata per un massimale unico di euro 1.000.000,00 (per danni a persone, cose e sinistro).

La stipula e l'esibizione al Campus di detta polizza è condizione di efficacia dell'assegnazione del contributo.

Art. 15 – Decadenza

Le associazioni/cooperative potranno essere dichiarate decadute dal beneficio ricevuto ai sensi del presente bando, qualora si verificano le ipotesi di seguito elencate:

- mancata presentazione delle relazioni e rendiconti di cui all'art. 12;
- falsità o gravi carenze nei rendiconti;
- aver ricevuto dal Campus tre richiami relativi a scorrettezze nella realizzazione dei programmi di attività o nell'utilizzo delle sale studio.

Nelle suddette ipotesi l'associazione/cooperativa dovrà restituire il contributo ricevuto, al netto dell'importo già correttamente utilizzato, e dovrà rimettere al Campus la disponibilità della sala studio.



CAMPUS DI CESENA

In conseguenza di quanto sopra, per il residuo periodo di efficacia del presente bando verrà individuata, attingendo alla graduatoria di cui all'art. 8, una nuova associazione/cooperativa per lo svolgimento di attività culturali e ricreative all'interno della sala studio interessata.

Art. 16 – Stanziamenti

Le attività proposte dall'associazione/cooperativa assegnataria dei contributi nell'ambito del presente bando sono finanziate con la somma complessiva di **euro 97.760,00** per l'intero anno di svolgimento del programma all'interno delle sale studio "α – Albatros" e "β – Beta".

Art. 17 – Variazioni

In funzione delle disponibilità finanziarie del Campus, nel corso dell'anno di riferimento, potranno essere valutate eventuali variazioni dei contributi assegnati conseguentemente a modifiche dell'orario di apertura delle sale e dell'incremento delle attività culturali offerte alla popolazione studentesche.

Art. 18 – FILIERA B) PROGETTO LEGATO A EVENTO "ALMAFEST" o simile - per attività culturali e ricreative da svolgersi sul territorio cesenate a vantaggio della popolazione studentesca.

Al fine di consentire lo svolgimento di iniziative nel territorio cesenate ed a beneficio della popolazione studentesca, nel corso degli anni 2017 e 2018, le associazioni / cooperative studentesche aventi sede a Cesena ed iscritte all'Albo d'Ateneo, possono presentare progetti per lo svolgimento di attività legate all'evento ALMAFEST o simile.

Al fine di favorire l'erogazione di contributi a favore di progetti che coinvolgano il maggior numero di associazioni/cooperative studentesche e che vadano a



CAMPUS DI CESENA

vantaggio del maggior numero di studenti la presentazione dei progetti dovrà avvenire attraverso un raggruppamento così composto:

- un'associazione / cooperativa con il ruolo di soggetto capofila¹
- almeno altre due associazioni partecipanti al progetto.

L'importo stanziato dal Campus è pari a max **€ 3.000,00**.

È possibile partecipare, o come capofila o come mandate ad un unico progetto per ciascun anno solare.

Il progetto deve essere presentato compilando:

(allegato E) – istanza di partecipazione;

(allegato F) – modulo per la proposta del programma di attività sul territorio

Le domande, indirizzate al **Campus di Cesena, Via Gaspare Finali, 56 – 47521 Cesena (FC)**, dovranno pervenire, in busta chiusa recante la dicitura “PROGETTO FILIERA B ex art. 18) .

TERMINE:

I progetti potranno essere presentati entro il:

15 settembre 2017 ore 12.00 per i progetti da svolgersi nel 2017

14 settembre 2018 ore 12.00 per i progetti da svolgersi nel 2018

¹ L'eventuale contributo sarà erogato all'associazione/cooperativa studentesca capofila la quale dovrà presentare il rendiconto, con fatture / ricevute ad essa intestate



CAMPUS DI CESENA

- La valutazione sarà effettuata dalla medesima Commissione nominata ai sensi dell'art. 8.
- La predetta commissione potrà non procedere all'assegnazione dei contributi qualora i progetti presentati risultino non rilevanti oppure a rimodulare il contributo in relazione al progetto presentato.

In caso di spedizione della domanda farà fede **la data del timbro di ricevimento degli Uffici amministrativi** e non la data del timbro di spedizione postale.

Il corretto recapito della domanda rimane a esclusivo rischio del mittente ove per qualsiasi motivo la domanda stessa non giunga a destinazione entro i predetti termini.

Il progetto potrà essere presentato attraverso la domanda di partecipazione nella quale le associazioni/cooperative dovranno fornire i seguenti elementi:

- nominativo e dati anagrafici e fiscali del Presidente dell'Associazione capofila, che sarà considerato responsabile nei confronti del Campus per tutto quanto attiene al presente bando e sarà autorizzato ad incassare il contributo assegnato
- nominativi e dati anagrafici e fiscali del Presidente delle Associazioni mandanti (allegato E);
- domicilio eletto per le comunicazioni da parte del Campus (allegato E);
- proposta di programma delle attività da svolgersi all'interno del territorio cesenate e relativo piano delle spese (allegato F);

Art. 19 – Dati personali



CAMPUS DI CESENA

I dati personali forniti con le domande di partecipazione al concorso saranno trattati nel rispetto dei diritti alla protezione dei dati personali e alla tutela della riservatezza e dell'identità personale, di cui al D.lgs. 30/06/2003 n. 196.

Tali dati saranno trattati esclusivamente per le finalità istituzionali dell'Università e, in particolare, per tutti gli adempimenti connessi all'esecuzione del presente bando. Il trattamento dei dati verrà effettuato sia in forma manuale con mezzi cartacei che mediante utilizzo di procedure informatiche.

Il conferimento dei dati da parte dell'associazione/cooperativa studentesca è obbligatorio e l'eventuale rifiuto comporterà l'esclusione della stessa dal concorso.

Il Titolare del trattamento dei dati personali è l'Alma Mater Studiorum – Università di Bologna con sede in Via Zamboni, 33 – 40126 Bologna (BO).

Il Responsabile di trattamento è individuato nel Dirigente del Campus di Cesena, Via Gaspare Finali, 56 – 47521 Cesena (FC).

Art. 20 – Disposizioni generali

Il Campus si riserva la facoltà di effettuare verifiche circa la veridicità delle dichiarazioni rese, nonché la sussistenza dei requisiti richiesti.

Sarà ritenuto valido, ai fini del presente bando e per tutte le comunicazioni inviate dal Campus, il recapito indicato nella domanda di concorso.

Il Campus non sarà responsabile per le mancate o ritardate comunicazioni causate da imprecisioni nell'indicazione del recapito da parte delle associazioni/cooperative, da mancata o tardiva comunicazione del cambiamento dell'indirizzo indicato nella domanda, da eventuali disguidi postali o telegrafici o comunque imputabili a fatto di terzi, a caso fortuito o a forza maggiore.

Eventuali chiarimenti potranno essere richiesti al Campus di Cesena, dr. Lucio Di Gregorio, preferibilmente tramite e-mail al seguente indirizzo: lucio.digregorio@unibo.it

IL DIRIGENTE



(dott. Leonardo Piano)



CAMPUS DI CESENA

ALLEGATI

FILIERA A) attività culturali e ricreative all'interno delle Sale Studio “ α – Albatros” e “ β – Beta” per il **periodo 01 settembre 2017 – 31 agosto 2018**, salvo il meccanismo di proroga previsto all'art. 6. [ARTICOLI DA 3 A 17]

- A) Istanza di partecipazione
- B) Programma di attività
- C) Scheda descrittiva delle sale studio
- D) Vincoli e raccomandazioni

FILIERA B) PROGETTO LEGATO A EVENTO ALMAFEST o similare - per attività culturali e ricreative da svolgersi sul territorio cesenate a vantaggio della popolazione studentesca [ARTICOLO 18]

- E) istanza di partecipazione
- F) programma di attività

