



AREA EDILIZIA E SOSTENIBILITA'

REALIZZAZIONE DI PALESTRA PRESSO IL CAMPUS DI CESENA VIA DELL'UNIVERSITA', 50 CESENA (FC) CUP J15H20000070005

PROPRIETA' EDIFICIO
UNIVERSITA' DI BOLOGNA

CODICE EDIFICIO N.
6137

CODICE PROGETTO N.
42051

TICKET N.
42051

DIRIGENTE AREA EDILIZIA E SOSTENIBILITA'
ing. ANDREA BRASCHI

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
ing. FRANCESCA BARTOLINI

DIRETTORE DEI LAVORI
ing. FRANCESCA BARTOLINI

PROFESSIONISTI INCARICATI

PROGETTO ARCHITETTONICO
COORDINATORE PER LA SICUREZZA

ing. FRANCESCA BARTOLINI

SUPPORTO AL RUP

geom. CINZIA BAGNOLI

PROGETTO ANTINCENDIO

ing. MICHELANGELO COSTA

PROGETTO IMPIANTI ELETTRICI

p.i. ROBERTO BERARDI

PROGETTO OPERE STRUTTURALI
E IMPIANTI MECCANICI

ing. GUIDO CAPITO'

PROGETTO REQUISITI ACUSTICI

ing. NUNZIO GUERRIERO

LIVELLO DELLA PROGETTAZIONE:

FATTIBILITA'
TECNICA
ECONOMICA

☐

DEFINITIVO

☐

ESECUTIVO

☒

AS-BUILT

☐

OGGETTO TAVOLA

STRUTTURE

Relazione sui materiali

SCALA

N° PROGRESSIVO ELENCO ELABORATI

DATA

04/05/2021

TAVOLA N°

REV.

0

DATA

04/05/2021

PE-ST03

RELAZIONE SUI MATERIALI

Elenco dei materiali

Il progettista delle strutture prescrive l'utilizzo dei seguenti materiali con l'integrale rispetto delle norme vigenti:

- Saldature in cantiere : manuali ad arco, con elettrodi rivestiti tipo E44-classe di qualità 3;
- Saldature in officina: Semiautomatiche sotto gas CO₂;
- Profilati e piatti: Acciaio tipo S275JR o qualità superiore, saldabile;
- Viti e bulloni: classe 8.8;
- Ancoranti chimici e/o meccanici: Tipo - HILTI – HIT RE 500

- Acciaio per strutture metalliche

Si prescrive l'impiego di acciaio conforme alle norme armonizzate della serie UNI EN 10025 per i laminati tipo S275, recanti Marcatura CE, cui si applica il sistema di attestazione della conformità 2+ controllato in stabilimento. Ogni fornitura d'acciaio sottoposta a controllo in stabilimento, dovrà essere accompagnata da un certificato rilasciato da un laboratorio ufficiale riferito al tipo d'armatura di cui trattasi e adeguatamente marchiate.

Le barre filettate dovranno essere di classe minima pari a A4-70 (UNI EN ISO 3506-1, carico unitario di rottura $f_k > 700 \text{ N/mm}^2$), oppure classe 8.8 (UNI EN ISO 898-1:2001, carico unitario di rottura $f_k > 800 \text{ N/mm}^2$).

Prima di mettere in opera le armature si dovrà controllare che non siano eccessivamente ossidate o corrose, recanti difetti superficiali che ne menomino la resistenza.

Procedure e prove sperimentali di accettazione

Si precisa che i materiali e i prodotti di cui è prevista in progetto l'utilizzazione, devono essere altresì sottoposti alle procedure ed alle prove sperimentali di accettazione, prescritte nelle NTC, e in particolare:

Come richiesto dalla normativa vigente, per il controllo obbligatorio di cantiere sulle forniture d'acciaio da carpenteria metallica è necessario presentare alla D.L. gli Attestati di qualificazione del Servizio Tecnico Centrale, precisando che:

- sull'attestato di qualificazione deve essere riportato il riferimento al documento di trasporto;
- le forniture effettuate da un commerciante o da un trasformatore intermedio devono essere accompagnate da copia dei documenti rilasciati dal produttore e completati con il riferimento al documento di trasporto del commerciante o trasformatore intermedio;

Acciaio per strutture metalliche

Come richiesto dalla normativa vigente, per il controllo obbligatorio di cantiere sulle forniture d'acciaio da carpenteria metallica, è necessario presentare alla D.L. l'elenco dei campioni (spezzoni di profilo d'acciaio), di cui per ciascuna fornitura almeno uno relativo dello spessore massimo e uno relativo allo spessore minimo divisi per tipologia e per lotti di spedizione (per lotti di spedizione si intende lotti formati da massimo 30 tonnellate, spediti in un'unica volta, costituiti da acciaio avente valore delle grandezze nominali omogenee, (es. S275 $f_{y\text{nom}} = 275 \text{ N/mm}^2$, $f_{t\text{nom}} = 430 \text{ N/mm}^2$), necessari per procedere alla scelta dei profili su cui effettuare le prove nell'ambito dei controlli obbligatori di cantiere.

Si precisa che le prove di qualificazione saranno eseguite in ragione di 3 spezzoni, marchiati, di una stessa tipologia di profilo, scelto entro ciascun lotto, sempre che il marchio e la documentazione di accompagnamento dimostrino la provenienza del materiale da uno stesso stabilimento. In caso contrario i controlli devono essere estesi ai lotti provenienti agli altri stabilimenti.

Inoltre come richiesto dalla normativa vigente, per il controllo obbligatorio di cantiere sulle forniture d'acciaio da carpenteria metallica si richiedono gli Attestati di qualificazione del Servizio Tecnico Centrale, precisando che:

- sull'attestato di qualificazione deve essere riportato il riferimento al documento di trasporto;
- le forniture effettuate da un commerciante o da un trasformatore intermedio devono essere accompagnate da copia dei documenti rilasciati dal produttore e completati con il riferimento al documento di trasporto del commerciante o trasformatore intermedio.

Imola, 23 Febbraio 2021

Il Progettista delle strutture

Dr.Ing. Guido Capitò