



Lorenzo Donati

Professore associato

Dipartimento di Ingegneria Industriale

Settore scientifico disciplinare: ING-IND/16 TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE

Coordinatore del Corso di Dottorato in Meccanica e scienze avanzate dell'ingegneria

Curriculum vitae

Curriculum Vitae

Generalità

Lorenzo Donati è nato a Cesena (FC) il 13 Novembre 1974.

Status Accademico

Dal 15 Settembre 2014 è Professore Associato, (Settore ING/IND-16) presso il "Dipartimento di Ingegneria Industriale (DIN)" nella Scuola di Ingegneria (Campus di Forlì) dell'Università di Bologna. Precedentemente è stato Ricercatore Universitario a Tempo Indeterminato nel medesimo Settore con presa di servizio il 1 Marzo 2006.

Attività didattica

Dall'AA2006-2007 è titolare del corso di **Tecnologia Meccanica CI** e dall' AA2010-2011del corso di **Tecnologie Speciali e dei Materiali Compositi LM** presso la Scuola di Ingegneria -Campus di Forlì-; svolge inoltre attività di supporto ed esercitazione ai corsi del settore ING-IND16 presso la Scuola di Ingegneria nel Campus di Bologna;

Dal 2016 è titolare del corso **Tecnologie di produzione con materiali compositi** presso il master UniBo di primo livello in Materiali Compositi (Ma.Co.F.) tenuto presso la Sede di Faenza;

Dall' AA2018-2019 titolare del corso di **Processi e Metodi di Fabbricazione per lo sviluppo del prodotto M** presso la Scuola di Ingegneria -Campus di Bologna-;

E' stato relatore o correlatore di più di 70 tesi di Laurea in Ingegneria Meccanica, Aerospaziale e Gestionale.

Partecipazione ad organi accademici

Delegato Internazionalizzazione del Dipartimento DIN (2018-presente);

Membro del collegio di dottorato DIMSAI-Unibo (2017-presente);

Membro della Commissione Qualità del CdS in Ingegneria Meccanica-Forlì (2018-presente);

Delegato all'Internazionalizzazione CdS Ingegneria Meccanica-Forlì (2015-presente);

Membro della Commissione ammissione LM CdS Ingegneria Meccanica-Forlì (2017-presente);

Membro della Commissione pratiche studenti del CdS in Ingegneria Meccanica-Forlì (2015-2017);

Componente Giunta Dipartimento DIN(2013-2014);

Membro del Consiglio di Polo, Sede di Forlì (2010-2012).

Formazione

Assegni di ricerca: dal 2004 al 2006 è stato titolare di assegno di ricerca in "Sviluppo di tecniche FEM per l'analisi del flusso plastico in matrici di estrusione dell'alluminio";

Dottorato di ricerca: dal 2001 al 2004 ha frequentato il dottorato in "Ingegneria dei sistemi produttivi, della metallurgia e delle misure per la meccanica" (III ciclo nuova serie) bandito dalla Università Politecnica delle Marche consorziata con l'Università di Bologna, in "Modellazione FEM e verifiche sperimentali di processi di estrusione di leghe di alluminio per la determinazione delle caratteristiche meccaniche delle saldature e della qualità superficiale".

Esame di Stato: nel 2001 ottiene l'abilitazione all'esercizio della professione di ingegnere.

Laurea: Marzo 2001 Laurea in Ingegneria Meccanica (indirizzo tecnologico-produzione) conseguita presso l'Università degli Studi di Bologna. Realizzata in collaborazione con la ditta Alluminio S. Marinese (Serravalle, RSM) riguardante: "Analisi del processo di estrusione di leghe di alluminio. Modellazione FEM del processo e previsione vita utile matrici". Il lavoro della tesi è stato oggetto di pubblicazione su rivista internazionale.

Diploma: Giugno 1993 Maturità Scientifica, presso il Liceo Scientifico "A. Serpieri" di Rimini, conseguita nell'anno scolastico 1992-1993.

Lingue conosciute

Italiano C2, Inglese C1, Tedesco A2

Coordinamento e partecipazione a progetti di ricerca

Internazionali:

2016-2018: Italy-Israel -Industrial Track, MAECI call, Scientific Coordinator of MULTIDIE project "Multi Material smart extrusion dies with anti-wear bearing and printed cooling channels."

2016-2017: H2020-FTIPilot-2015-1, Local unit coordinator of CARBON RIM PROJECT - CARIM "Development and commercialization of a full carbon wheel manufactured with an automated high-volume process for the automotive market."

2014-2016: FP7-NMP Participation to THERMACO Project "Smart Thermal conductive Al MMCs by casting";

2012-2013: FP7, Clean sky JTI: Pincipal Researcher of the BFCleaner Project "Borate Free Cleaners for Aluminum Alloys"

Nazionali:

2014-2018: CLUSTER TECNOLOGICI NAZIONALI, Progetto "High Performance Manufacturing", coordinatore locale prof. Luca Tomesani, Coordinatore Nazionale prof. Michele Monno;

2016: Regional Funded project: ONDA SOLARE

2016: MISE SACIM

2009-2011: PRIN EXTRU-CHAIN - Estrusione di profili in lega leggera alto resistente

2008-2010: FIRB Ducati Motor "Definizione di una piattaforma integrata per la progettazione di componenti motore di motoveicoli a basso rapporto peso/potenza e ridotto impatto ambientale attraverso metodi di modellazione d'avanguardia e ricerca su nuovi materiali e nuove tecnologie di processo, anche trasferibili ad altre componenti veicolo";

2007-2008: responsabile del Progetto Strategico di Ateneo 'giovani' dal titolo "Tecniche di giunzione innovative (Friction Stir Welding) fra lamiere e profili estrusi in leghe leggere";

2005-2006: PRIN Realizzazione di giunzione in componenti riempiti di schiume metalliche di alluminio tramite saldatura laser", Responsabile locale Giampaolo Campana, Responsabile Nazionale Michele Monno;

2004-2005: Partecipante al Progetto FIT Compes con Università di Roma, Università di Torino, Università di Padova, Università di Bologna su "Prediction of seam weld quality in extrusion";

Partecipazione ad attività di ricerca commissionata da aziende

Dal 2001 ha partecipato e coordinato numerose attività di ricerca, documentate dai lavori citati, finanziate da contratti con ditte esterne quali: Sapa, Almag, Almax-Mori, Compes, Poggipolini, Faac, Far, Forgia Rapida, Mape, Caterpillar, Pandolfo, Sovema. Elenco di alcune tematiche affrontate:

Effetto della progettazione di matrici per estrusione sulla qualità del prodotto finale;

Ottimizzazione della microstruttura di un componente forgiato in lega di alluminio;

Realizzazione di componenti estrusi in leghe di magnesio;

Valutazione dell'origine dei difetti 'striature' su profili estrusi;

Sviluppo di un componente forgiato in lega di titanio;

Ottimizzazione dello stampaggio di una biella in lega di titanio;

Ottimizzazione del ciclo di fabbricazione di un rivetto in acciaio inox;

Ottimizzazione della sequenza di laminazione di una lamiera sagomata in piombo.

Collaborazioni

Collaborazione con l'Università di Dortmund, DE (www.iu.de) sull'analisi e l'ottimizzazione del processo di estrusione di leghe di alluminio;

Collaborazione continuativa con l'Università di Delft, NL (www.tudelft.nl) sull'evoluzione della microstruttura durante processi di deformazione plastica massivi la previsione della vita utile degli utensili;

Collaborazione con la Lehigh University di Bethlehem, Pennsylvania, USA (<http://www.lehigh.edu/>) sull'evoluzione della microstruttura durante processi di estrusione di leghe di alluminio.

In Italia: Collabora in maniera continuativa con le Università di Ancona, Padova, Reggio Emilia, Palermo e Cosenza.

Comitati di conferenze e Revisore per Riviste

ICTP 2011, International Conference on Technology of Plasticity

ESAFORM, International ESAFORM Conference on Material Forming

ICEB, International Conference on Extrusion and Benchmark

International Conference on Metal Forming

International Journal of Plasticity, Elsevier IF 4,356 (JCR 2012)

Materials & Design, Elsevier IF 2,913 (JCR 2012)

Computer Methods in Applied Mechanics and Engineering, Elsevier IF 2,617 (JCR 2012)

Journal of Materials Processing Technology, Elsevier IF 1,953 (JCR 2012)

Tribology Letters, Springer IF 1,743 (JCR 2012)

Tribology International, Elsevier IF 1,536 (JCR 2012)

International Journal of Material Forming, Springer IF 0,509 (JCR 2012)

Advanced Engineering Materials, Wiley IF 1.75 (JCR 2015)

Engineering Computations, Emerald IF 1,214 (JCR 2012)

Journal of Manufacturing Science and Engineering, ASME IF 0,786 (JCR 2012)

Journal of Engineering Tribology, SAGE IF 0,631 (JCR 2012)

International Journal Of Materials & Product Technology, Inderscience IF 0,324 (JCR 2012)

Journal of Process Mechanical Engineering, SAGE IF 0,305 (JCR 2012)

Organizzazione di Congressi

Dal 2007 è co-organizzatore della conferenza biennale "ICEB-International Conference on Extrusion and Benchmark" che ha realizzato in co-organizzazione con l'Università di Dortmund fino al 2013 e dal 2015 insieme alla conferenza "[Aluminium 2000](#)".

Brevetti ed altro

8/2008 (RM2008A438), Università degli Studi di Bologna, "Sistema di giunzione di corpi mediante la tecnica di saldatura a frizione e rimescolamento (Friction Stir Welding - FSW), elemento strutturale di giunzione di corpi e procedimento di giunzione relativo", Donati Lorenzo, Troiani Enrico, Minak Giangiacomo, Morri Alessandro, Ceruti Alessandro.

© 2022 - ALMA MATER STUDIORUM - Università di Bologna - Via Zamboni, 33 - 40126 Bologna - Partita IVA: 01131710376
[Privacy](#) | [Note legali](#) | [Impostazioni Cookie](#)