

**FORMATO EUROPEO
PER IL CURRICULUM
VITAE**



INFORMAZIONI PERSONALI

Nome	DIMATTEO VINCENZO
Indirizzo	C.DA CARAMOLA PONTE DONNANGELO 2, 75026, ROTONDELLA, ITALIA
Nazionalità	Italiana

ESPERIENZA LAVORATIVA

- | | | |
|---|---------------------------------------|---|
| • | Date (da – a) | Dicembre 2021 – Presente |
| • | Nome e indirizzo del datore di lavoro | Ferrari Auto S.p.A., Via Abetone Inferiore, 4 – 41053 Maranello (MO) |
| • | Tipo di azienda o settore | Industria Automotive |
| • | Tipo di impiego | Specialista nella produzione di pacchi batteria per applicazioni e-mobility |
| • | Date (da – a) | Novembre 2018-Ottobre 2021 |
| • | Nome e indirizzo del datore di lavoro | DIN-Dipartimento di Ingegneria Industriale, Viale del risorgimento 2, 40136, Bologna (BO) |
| • | Tipo di azienda o settore | Alma Mater Studiorum – Università di Bologna |
| • | Tipo di impiego | Dottorato di ricerca in Automotive per mobilità Intelligente |
| • | Date (da – a) | Giugno 2019 – Agosto 2019 |
| • | Nome e indirizzo del datore di lavoro | Warwick Manufacturing Group – WMG, Coventry CV47AL, UK |

- Tipo di azienda o settore Università di Warwick – Coventry (UK)
- Tipo di impiego Visiting Research

- Date (da – a) Settembre 2017-Novembre 2017
- • Nome e indirizzo del datore di lavoro DIN-Dipartimento di Ingegneria Industriale, Viale risorgimento del 2, 40136,Bologna (BO)
- Tipo di azienda o settore Alma Mater Studiorum – Università di Bologna
- Tipo di impiego Tirocinio curriculare in Tecnologie Speciali

- Date (da – a) Settembre 2014-Febbraio 2015
- • Nome e indirizzo del datore di lavoro DIN-Dipartimento di Ingegneria Industriale, Viale risorgimento del 2, 40136,Bologna (BO)
- Tipo di azienda o settore Alma Mater Studiorum – Università di Bologna
- Tipo di impiego Tirocinio curriculare in Metallurgia Meccanica

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

- Date (da – a) Novembre 2018 – Ottobre 2021
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione Alma Mater Studiorum – Università di Bologna
- • Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio Saldatura laser di materiali alto-riflettenti per la produzione di componenti per powertrain elettrici nell'industria automotive
- Qualifica conseguita Dottorato in Automotive per una mobilità Intelligente

- Date (da – a) Settembre 2015 – Marzo 2018
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione Alma Mater Studiorum – Università di Bologna
- • Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio Tecnologie Speciali – Impianti Industriali – Metallurgia meccanica – Manutenzione dei sistemi di produzione
- Qualifica conseguita Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica

- Date (da – a) Settembre 2010 – Ottobre 2015
- Nome e tipo di istituto Alma Mater Studiorum – Università di Bologna

diistruzione o forma-
zione

- Principali materie / Disegno meccanico – Macchine a fluido – Costruzione di macchine –
abilità professionali og-
getto dello
studio
- Qualifica conseguita Laurea Triennale in Ingegneria Meccanica

PRIMA LINGUA **ITALIANO**

ALTRE LINGUE

INGLESE

- Capacità di lettura [Eccellente]
- Capacità di scrittura [Buono]
- Capacità di espressione
orale [Buono]

FRANCESE

- Capacità di lettura [Buono]
- Capacità di scrittura [Buono]
- Capacità di espressione
orale [Buono]

CAPACITÀ E COMPETENZE
RELAZIONALI Buone doti organizzative e capacità di lavorare in gruppo, in contesti
multi-culturali, e sotto stress.

CAPACITÀ E COMPETENZE
ORGANIZZATIVE Capacità nel gestire gruppi di persone e organizzare attività multi-
disciplinari.

CAPACITÀ E COMPETENZE
TECNICHE Utilizzo con dimestichezza il pacchetto windows (word, powerpoint) e
dispositivi MAC. Software specialistici: CREO-COMSOL. Gestione in
autonomia di laboratori per analisi metallografica.

PUBBLICAZIONI SCIENTIFICHE

- Dimatteo V, Liverani E, Ascari A, Fortunato A, "Weldability and mechanical properties of laser welded aluminum thin sheets produced by conventional rolling and Additive Manufacturing". Journal of Materials Processing Technology (2022), 302.
- Dimatteo V, Ascari A, Liverani E, Fortunato A, "Experimental investigation on the effect of spot diameter on continuous-wave laser welding of copper and aluminum thin sheets for

battery manufacturing". Journal of Optics and Laser Technology (2022), 145.

- Dimatteo V, Ascari A, Fortunato A, "Dissimilar laser welding of copper and aluminum alloys in multilayer configuration for battery applications". Journal of Laser Applications (2021), 33(4).
- Perez Zapico E, Ascari A, Dimatteo V, Fortunato A, "Laser dissimilar welding of copper and steel thin sheets for battery production". Journal of Laser Application (2021), 33(1).
- Sokolov M, et al. "Applying optical coherence tomography for weld depth monitoring in remote laser welding of automotive battery tab connectors". Journal of Laser Applications (2021), 33(1).
- Dimatteo V, Ascari A, Faverzani P, Poggio L, Fortunato A, "The effect of process parameters on the morphology, mechanical and electrical resistance of CW laser – welded pure copper hairpins". Journal of Manufacturing Processes (2021), 62.
- Ascari A, Fortunato A, Dimatteo V, "Short Pulse Laser Welding of Aluminum and Copper Alloys in Dissimilar Configuration". Journal of Laser Application (2020), 32.
- Dimatteo V, Ascari A, Fortunato A, "Continuous laser welding with spatial beam oscillation of thin sheet materials (Al-Cu and Cu-Al): Process optimization and characterization". Journal of Manufacturing Processes (2019), 44.

CONTRIBUTI IN ATTI DI CONVEGNO

- Fortunato A, Dimatteo V, Lerra F, Ascari A, "QCW laser welding of thin aluminium and copper sheets". M2D International Conference Mechanics and Materials in Design, University of Bologna 4-6 September 2019.
- Ascari A, Fortunato A, Dimatteo V, Lerra F. "Comparison of different laser sources in dissimilar welding of Cu and Al alloys". AITEM Conference Padova, Settembre 2019.

PATENTI

A1 - B

Data 20/10/2022

Firma



Autorizzo il trattamento dei dati personali secondo quanto prescritto dal D.Lgs 196/2003.