CHIARA GIANASSI

CONTATTI

(+39) 335 814 2426

chiara.gianassi2@unibo.it

Via Nazionale Sud, 1 – Lagaro
40035 Castiglione dei Pepoli (BO)

COMPETENZE

- Ottima conoscenza teorica e pratica dei processi DED e LPBF
- Ottima conoscenza delle procedure di preparativa e analisi metallografica
- Conoscenza del software ABB RobotStudio per la movimentazione di robot industriali
- Progettazione CAD in 3D con software CREO
- Capacità organizzative e di gestione di diversi progetti in parallelo

LINGUE

Inglese **B2**

Francese **B2**

Tedesco **A2**

CERTIFICAZIONI

Inglese

Certificazione Trinity College London – B1

Francese

Certificazione Delf – B1

Diploma Esabac

PATENTI

Patente di guida B

PROFILO

Dottoranda presso il Dipartimento di Ingegneria Industriale, nel corso di Automotive Engineering for Intelligent Mobility.
L'attività di ricerca è focalizzata sulle tecnologie di laser additive manufacturing dei metalli, in particolare Laser Powder Bed Fusion (LPBF) e Directed Energy Deposition (DED).
I principali ambiti di studio includono la stampa 3D di pale di turbine in leghe ad alta entropia per motori aeronautici, lo sviluppo di compositi a matrice metallica con leghe a base di cobalto (Stellite) e rinforzi in WC/Co e la realizzazione di rotori elettrici bimateriale per applicazioni ad alta velocità con additive manufacturing.

ESPERIENZE PROFESSIONALI

***Alma Mater Studiorum,* Bologna** | 2024 – attuale
Tutor del corso di Tecnologia Meccanica e Sistemi di Lavorazione

***C.R. Service S.r.l.,* Bologna** | 2017 – 2023
Impiegata amministrativa in agenzia di pratiche auto e assicurazioni

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

Alma Mater Studiorum – Università di Bologna

PhD - AUTOMOTIVE ENGINEERING FOR INTELLIGENT MOBILITY | 2023 – Attuale

Ricerca nell'ambito dell'applicazione dei processi DED per la produzione di componenti in leghe ad alta entropia

Alma Mater Studiorum – Università di Bologna

LAUREA MAGISTRALE IN INGEGNERIA MECCANICA | 2021 – 2023

Votazione: 110L/110

Titolo tesi: *Deposizione di rivestimenti in Fe puro su tubi in rame con tecnologia DED*

Tirocinio nell'ambito delle tecnologie di additive manufacturing dei metalli: DED (Direct Energy Deposition) e LPBF (Laser Powder Bed Fusion)

Alma Mater Studiorum – Università di Bologna

LAUREA IN INGEGNERIA MECCANICA | Set 2017 – Feb 2021

Votazione: 102/110

Titolo tesi: *Caratterizzazione a trazione di materiali termoplastici e termoplastici rinforzati realizzati mediante Additive Manufacturing*

Tirocinio nell'ambito della tecnologia FDM (Fused Deposition Modeling)

ITCS Gaetano Salvemini

DIPLOMA IN RELAZIONI INTERNAZIONALI PER IL MARKETING | 2017

Votazione: 100L

PUBBLICAZIONI

- Gianassi, C., Liverani, E., Ascari, A., Tonoli, A., Cavagnino, A., Fortunato, A. (2025). *Characterization of $FeSi_{2.9}$ and SS 316L produced by Directed Energy Deposition for bimetallic high-speed rotors* (accepted for publication on the Proceedings of the ASME 2025)
- Gianassi, C., Liverani, E., Ascari, A., Fortunato, A. (2025). *Influence of process parameters on the properties of AlCoCr2FeMo0.5Ni high-entropy alloy coatings produced with laser directed energy deposition*. Journal of Laser Applications, 37(2), 022013-022023 [10.2351/7.0001574] https://dx.doi.org/10.2351/7.0001574
- Cui, Y., Gianassi, C., Fortunato, A., Zarri, L., Cavagnino, A. (2024). *High-Speed Synchronous Reluctance Motors with Additively Manufactured Rotors*. New York, IEEE [10.1109/ECCE55643.2024.10861406] https://dx.doi.org/10.1109/ECCE55643.2024.10861406
- Iqbal, H., Ascari, A., Gianassi, C., Liverani, E., Fortunato, A. (2025). *A process-driven experimental analysis of different wire-fed Directed Energy Deposition processes employing the Laser, Electric Arc and Plasma sources*. The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 138 pp.741-755 https://doi.org/10.1007/s00170-025-15581-0