

**ATTESTAZIONE DI VARIAZIONE PATRIMONIALE RISPETTO ALLA DICHIARAZIONE
DELL'ANNO 2022 AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1 lett. f) DEL D.LGS N.33/2013**

Nome e Cognome

CLAUDIA GOLINO

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **non ha subito variazioni** in aumento o diminuzione

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Sono consapevole che i dati saranno trattati e pubblicati dall'Università di Bologna per le finalità di cui al D.lgs. n.33/2013.

Bologna, 2 dicembre 2022

