



## *Collegio dei Revisori dei conti*

---

**Allegato 1 al verbale 465 del 21 ottobre 2022**

### **RELAZIONE AL BILANCIO CONSOLIDATO GRUPPO UNIBO 2021**

#### **PREMESSA**

Il Bilancio consolidato dell'esercizio 2021 si compone dei seguenti documenti, così come previsto dall'art.3 del Decreto interministeriale MIUR-MEF n.248 del 11.04.2016:

- Conto Economico
- Stato Patrimoniale
- Nota Integrativa

Nel materiale ricevuto per l'analisi, il Collegio osserva la presenza della Relazione sulla gestione nonché l'elenco degli Enti appartenenti all'area di consolidamento.

Il metodo di consolidamento adottato dall'ateneo è quello del consolidamento integrale, che prevede che gli elementi dell'attivo e del passivo, i proventi e gli oneri dei soggetti inclusi nel consolidamento siano considerati integralmente.

Oltre alle informazioni imposte dalla normativa, in linea con quanto previsto dal Principio contabile OIC n.17 "Bilancio consolidato e metodo del patrimonio netto", l'Università nella Nota Integrativa ha inserito anche:

- un prospetto di raccordo tra il patrimonio netto della Capogruppo Università e quello consolidato;
- il prospetto di dettaglio dei conti di patrimonio netto consolidato, nonché il dettaglio sulla composizione delle voci "Riserva di Consolidamento" e "Patrimonio Netto di Terzi".

#### **CONSIDERAZIONI GENERALI**

La presente relazione riguarda il bilancio consolidato redatto dall'Ateneo per il quarto esercizio, in quanto in base all'art. 2, comma 1 del D.l. n. 248/2016, le Università, considerate amministrazioni pubbliche, sono tenute alla redazione del documento in esame a decorrere dall'esercizio 2016.

L'area di consolidamento per le Università è definita dall'art.6 comma 2, Dlgs 18/2012, richiamato dall'art.1 DI 248/2016 e comprende:

- a) fondazioni universitarie istituite ai sensi dell'articolo 59, comma 3, della legge 23 dicembre 2000, n.388, e successive modificazioni;
- b) società di capitali controllate dalle università ai sensi del codice civile;
- c) altri enti nei quali le Università hanno il potere di esercitare la maggioranza dei voti nell'assemblea dei soci;
- d) altri enti nei quali le università possono nominare la maggioranza dei componenti degli organi di amministrazione.



## *Collegio dei Revisori dei conti*

---

Nel caso dell'Ateneo di Bologna l'area di consolidamento è quella approvata dal Consiglio di Amministrazione dell'Ateneo del 26 ottobre 2021 (delibera n. 816) ed è composta dai seguenti organismi:

- **Fondazione Alma Mater** (d'ora in avanti anche "FAM"), con sede legale in Via Zamboni 33 a Bologna, organismo in house dell'Università di Bologna, istituita per supportare le attività di natura istituzionale ovvero attività complementari alle attività istituzionali di Ateneo (es. alta formazione) e attività correlate a "servizi strumentali" ovvero derivanti da affidamenti di servizi strumentali a supporto dell'Ateneo (ad es. organizzazione di eventi, i servizi di gestione amministrativa e contabile, l'attività di merchandising). Il Consiglio di Amministrazione della Fondazione, composto da cinque componenti, è nominato dal Consiglio di Amministrazione dell'Università, su proposta del Rettore. . La Fondazione controllava al 100% la Alma Mater S.r.l. in liquidazione unipersonale che è stata liquidata in data 24 settembre 2021, pertanto il bilancio consolidato tiene conto degli effetti di tale operazione.
- **Fondazione Luisa Fanti Melloni** (d'ora in avanti anche "Fondazione Fanti Melloni"), con sede legale in Via Santo Stefano 30 a Bologna, è stata costituita a seguito di un legato testamentario per la gestione di un patrimonio, le cui rendite finanziano ricerca e borse di studio per le cure dell'infarto cardiaco. Il Consiglio di Amministrazione è composto da tre componenti, di cui fanno parte di diritto il Rettore e il Direttore Generale, mentre il terzo è nominato dal Rettore stesso. La Fondazione controlla al 100% la società Agricola Immobiliare il Conte S.r.l. unipersonale, anch'essa con sede in Via S. Stefano n.30 a Bologna. La società Agricola Immobiliare Il Conte svolge attività di locazione e compravendita di immobili propri, nonché attività di coltivazione di cereali. A fine 2021 si è poi perfezionata l'operazione straordinaria di fusione tra la Fondazione Luisa Fanti Melloni e la Fondazione Gino Galletti; con decorrenza 5 novembre 2021 è stato iscritto l'atto di fusione al n.614 – pag. 191– Vol.4 del Registro delle Persone Giuridiche tenuto presso la Prefettura di Bologna. La Fondazione Gino Galletti, incorporata, senza scopo di lucro, fu costituita nel 1996 per onorare la memoria del Cav. Gino Galletti, per volontà del fratello Cav. Ivo Galletti e della vedova sig.ra Bacchi Ercolina. Ottenuto nel 1998 il riconoscimento della personalità giuridica dal Ministero della Sanità, cominciò ad operare nel 1999. Il suo fine statutario era la promozione della ricerca e dello studio del morbo di Alzheimer e delle malattie neurovegetative in tutte le loro patologie, per la realizzazione del quale la Fondazione riconobbe nell'Università di Bologna ed in particolare nel Dipartimento di scienze neurologiche – ora Dipartimento di Scienze Biomediche e Neuromotorie – DIBINEM un interlocutore privilegiato per la realizzazione di progetti di ricerca e di altre attività volte ad aumentare e diffondere le conoscenze scientifiche su queste patologie.
- **Federico Zeri** (d'ora in avanti anche "Fondazione Zeri") con sede legale in Piazzetta Giorgio Morandi 2 a Bologna, è stata costituita per la gestione del legato testamentario del defunto storico dell'Arte, Prof. Federico Zeri, nella quale tutti e tre i componenti del Consiglio di Amministrazione sono



## *Collegio dei Revisori dei conti*

nominati dal Consiglio di Amministrazione dell'Università su proposta del Rettore. È un centro di ricerca e formazione specialistica nel campo della storia dell'arte il cui scopo primario è tutelare e divulgare l'opera di Federico Zeri, conservando e valorizzando il lascito dello studioso. Si occupa anche di promuovere giornate di studio e convegni sui temi dell'arte. Ha avviato anche un'attività editoriale con pubblicazioni di contenuto altamente scientifico nel campo della storia dell'arte. La Fondazione Zeri, ha inoltre sottoscritto nel dicembre 2019, una quota di 5.000 euro del Consorzio Alphabet del quale figura tra gli enti fondatori.

- **Fondazioni Ferruccio Avoni** (d'ora in avanti anche "Fondazione Avoni"), **Fondazione Agraria Sperimentale Castelvetri** (d'ora in avanti anche "Fondazione Castelvetri"), **Fondazione Gaetano Salvioli** (d'ora in avanti anche "Fondazione Salvioli"), **Fondazione Pasquale Sfameni** (d'ora in avanti anche "Fondazione Sfameni") e **Fondazione Ing. Luciano Toso Montanari** (d'ora in avanti anche "Fondazione Toso Montanari"): tutte con sede legale in Via Zamboni 33 a Bologna, sono state costituite con lo scopo di gestire legati lasciati in eredità con vincolo di destinazione al perseguimento di finalità compatibili con le "mission" dell'Ateneo al fine di finanziare studi e ricerche in materie specifiche ( Fondazione Avoni: borse e premi Scuola Giurisprudenza; Fondazione Castelvetri: diritto allo studio e ricerca in campo agrario e medico-veterinario; Fondazioni Salvioli: studi e ricerche TBC; Fondazione Sfameni: studi e ricerche in ambito ginecologico; Toso Montanari: studi e ricerche in chimica). Il Consiglio di Amministrazione di ciascuna Fondazione coincide con quello dell'Università, ad eccezione della Fondazione Toso Montanari in cui viene integrato da un membro del Consiglio del Dipartimento di Chimica Industriale "Toso Montanari".

Si segnala che il Consiglio di amministrazione in data 26/07/2022 con Delibera 580/2022 ha approvato il progetto di fusione per incorporazione delle Fondazioni Ferruccio Avoni, Agraria Sperimentale Castelvetri, Gaetano Salvioli, Pasquale Sfameni nella "Fondazione Luisa Fanti Melloni" che assumerà la denominazione "Fondazione per la Ricerca di Alma Mater Studiorum-Università di Bologna-Fondazione Alma Ricerca".

- **Consorzio Alphabet.** Il CA di Ateneo nella seduta del 17 dicembre 2019 ha approvato la costituzione di un Consorzio ad attività esterna denominato "Alphabet" con la società B.U.P. S.r.l. e la Fondazione Federico Zeri, aperto alla partecipazione di altre Università ed Enti. A norma dell'art. 5 dello Statuto sono Enti consorziati con una quota di adesione di 5.000 euro versata per il Fondo consortile:
  - Alma Mater Studiorum Università di Bologna;
  - Bononia University Press S.r.l.;
  - Fondazione "Federico Zeri".

Ad ogni quota di fondo consortile corrispondono 5 voti in assemblea ordinaria e straordinaria.

Pertanto, al 31/12/2021, Unibo possedeva direttamente 1/3 del Fondo Consortile e 1/3 indirettamente attraverso la propria controllata al 100% Fondazione Zeri, rappresentando così 2/3 del Fondo consortile e 2/3 dei voti in assemblea.

In data 18 ottobre 2021 l'assemblea dei consorziati, in seduta ordinaria, ha deliberato l'ammissione dell'Università degli Studi di Brescia a seguito di domanda di ammissione e versamento della quota a



## *Collegio dei Revisori dei conti*

---

Fondo consortile di 5.000 euro. In data 24/02/2022 è divenuta efficace l'ammissione, con approvazione del nuovo statuto del Consorzio.

### **VARIAZIONI AREA DI CONSOLIDAMENTO**

L'Area di consolidamento è stata estesa a decorrere dal 31/12/2021 alla Fondazione con denominazione "Centro Universitario di Bertinoro" in breve "CE.U.B." (d'ora in avanti Fondazione CE.U.B.), che presenta i requisiti del richiamato art. 6 lettera d) del Decreto Legislativo n. 18 del 27 gennaio 2012.

Il CA di Ateneo, infatti, in data 24/11/2020 (pratica 14.03) ha approvato la trasformazione eterogenea della società collegata CE.U.B. soc. cons. a r.l. in Fondazione di partecipazione con modifica della denominazione in Fondazione "Centro Universitario di Bertinoro". Successivamente, a seguito di assemblea notarile della società del 22/12/2020, i soci hanno deliberato la trasformazione in Fondazione che si è perfezionata in data 25 maggio 2021.

Per quanto riguarda la data di riferimento per il primo consolidamento, il principio contabile OIC 17, stabilisce che: la data di consolidamento delle partecipazioni in imprese controllate è individuata dall'art. 33, comma 1, del D.lgs. 127/1991, che prescrive che l'eliminazione delle partecipazioni contro la corrispondente frazione di patrimonio netto delle imprese controllate "è attuata sulla base dei valori contabili riferiti alla data di acquisizione o alla data in cui l'impresa è inclusa per la prima volta nel consolidamento".

La "data in cui l'impresa è inclusa per la prima volta nel consolidamento" coincide con la data di chiusura del primo bilancio consolidato che comprende l'impresa controllata.

Convenzionalmente quindi è stato valutato di far coincidere il momento del consolidamento della Fondazione CE.U.B. con il 31/12/2021, in quanto le dimissioni dei soci privati sono avvenute a fine 2021 non rendendo possibile temporalmente la redazione di un bilancio infra-annuale. Questo comporta che la differenza da annullamento che si genera è misurata su un patrimonio netto che già incorpora i risultati di conto economico della partecipata tra la data di acquisizione e la data di consolidamento; non sarà quindi rappresentato il conto economico 2021 dell'ente ma sarà consolidato solo il risultato dell'esercizio.

Il patrimonio della Fondazione CE.U.B. viene rappresentato nel patrimonio netto di terzi, in quanto i partecipanti della Fondazione non possono mai più essere destinatari del patrimonio della stessa, né durante la vita né al momento della liquidazione della fondazione.

Infatti, lo statuto all'art. 21.3 recita: "Il patrimonio residuo dopo l'esecuzione della liquidazione verrà devoluto, con deliberazione dell'Assemblea, sentito l'organo di controllo, ad altri Enti che perseguano finalità analoghe".

Di seguito si riportano i dati di sintesi degli enti rientranti nell'Area di consolidamento come sopra definita:



## Collegio dei Revisori dei conti

Denominazione	Sede	% di possesso	Capitale sociale/Fondo di dotazione	Patrimonio netto 31/12/2021	Risultato di esercizio	Metodo di consolidamento
Fondazione Alma Mater*	Bologna	100%	500.000	1.410.008	255.363	Integrale
Fondazione Agraria Sperimentale Castelvetri	Bologna	100%	1.022.175	1.052.579	3.142	Integrale
Fondazione Ferruccio Avoni	Bologna	100%	-	352.521	1.243	Integrale
Fondazione Gaetano Salvioli	Bologna	100%	18.527	187.952	12.027	Integrale
Fondazione Pasquale Sfameni	Bologna	100%	17.162	1.139.225	42.211	Integrale
Fondazione Ing. Luciano Toso Montanari	Bologna	100%	1.328.666	2.079.900	185.417	Integrale
Fondazione Luisa Fanti Melloni **	Bologna	100%	28.939.807	38.778.283	3.952	Integrale
Fondazione Federico Zeri	Bologna	100%	51.646	833.793	6.197	Integrale
Consorzio Alphabet	Bologna	66,66%	15.000	20.678	387	Integrale
Fondazione C.E.U.B.	Bologna	50,00%	50.000	242.357	3.147	Integrale

\* Dati di patrimonio netto di FAM che contengono gli effetti della liquidazione riflessi sul bilancio consolidato

\*\* Dati di patrimonio netto consolidato con società Agricola Immobiliare il Conte S.r.l.

Alla Fondazione "Fanti Melloni" è stato chiesto di predisporre un bilancio sub consolidato con la propria controllata, redatto secondo i principi utilizzati dalla Capogruppo per il consolidamento.

Di seguito sono evidenziati i valori sintetici utilizzati ai fini del consolidamento, distinti per singolo ente:

GRUPPO UNIBO	UNIBO	Fondazione Alma Mater Sottogruppo	Fondazione Agraria Sperimentale Castelvetri	Fondazione Ferruccio Avoni	Fondazione Gaetano Salvioli	Fondazione Pasquale Sfameni	Fondazione Ing. Luciano Toso Montanari	Fondazione Luisa Fanti Melloni Sottogruppo	Fondazione Federico Zeri	Consorzio Alphabet	Fondazione C.E.U.B.
<b>Totale Attivo</b>	1.535.885.321	8.759.424	1.059.618	361.468	204.900	1.177.301	2.206.218	39.792.163	1.376.601	151.313	1.861.473
<b>Patrimonio netto</b>	364.216.613	1.410.008	1.052.579	352.521	187.952	1.139.225	2.079.900	38.778.283	833.793	20.678	242.357
<b>Totale proventi operativi</b>	796.766.536	6.648.822	85.641	15.704	29.558	79.845	474.119	1.269.516	458.683	372.355	na
<b>Totale costi operativi</b>	687.379.993	6.356.236	88.121	13.469	14.131	50.145	609.106	1.162.517	459.907	372.018	na
<b>Risultato di esercizio</b>	85.454.494	255.363	-3.142	1.243	12.027	42.211	-185.417	3.952	-6.197	387	3.147

Il Collegio prende atto che l'ateneo, ha adottato il "Piano di revisione straordinaria delle partecipazioni societarie – Aggiornamento del Piano operativo di razionalizzazione redatto ai sensi della legge 23 dicembre 2014, n. 190" (Consiglio di Amministrazione, 26 settembre 2017), e fornito informazioni sul grado di realizzazione delle misure previste nella relativa "Relazione sull'attuazione del Piano di revisione straordinaria delle partecipazioni societarie – Aggiornamento del Piano operativo di razionalizzazione redatto ai sensi della legge 23 dicembre 2014, n. 190" (Consiglio di Amministrazione, 30 ottobre 2018).

In seguito, in ottemperanza alle previsioni dell'art. 20, ha avviato il processo di revisione annuale mediante l'approvazione:

- del "Piano di revisione periodica delle partecipazioni societarie dirette ed indirette – Dati 2017" (Consiglio di Amministrazione, 26 marzo 2019) e della correlata "Relazione sullo stato di attuazione al 31 ottobre



## Collegio dei Revisori dei conti

---

2019 del Piano di revisione periodica delle partecipazioni societarie dirette ed indirette - Dati 2017” (Consiglio di Amministrazione, 26 novembre 2019);

- del “Piano di revisione periodica delle partecipazioni societarie dirette ed indirette – Dati 2018” (Consiglio di Amministrazione, 20 febbraio 2020) e della correlata “Relazione sullo stato di attuazione al 31 dicembre 2019 del piano di revisione periodica delle partecipazioni societarie dirette ed indirette – Dati 2018” (Consiglio di Amministrazione, 17 dicembre 2020).
- del “Piano di revisione periodica delle partecipazioni societarie dirette ed indirette – Dati 2019” (Consiglio di Amministrazione, 23 febbraio 2021).
- del “Piano di revisione periodica delle partecipazioni societarie dirette ed indirette – Dati 2020” (Consiglio di Amministrazione, 29 marzo 2022).

L’elenco di tutte le partecipazioni detenute dal Gruppo Università di Bologna in società ed enti alla data del 31.12.2021 è stato dettagliato nel documento bilancio d’esercizio 2021 dell’Università di Bologna, nell’allegato 7 Dettaglio di Nota integrativa approvato nel Consiglio di Amministrazione del 29 aprile 2022 (delibera n. 344/2022)

### **ANALISI DELLA DOCUMENTAZIONE PRESENTATA**

Il bilancio consolidato al 31.12.2021 è stato redatto seguendo lo schema e i principi individuati dal DI 248/2016 e, per quanto non esplicitamente previsto, nel rispetto dei principi contabili statuiti dall’Organismo Italiano di Contabilità (OIC) e dal Dlgs 127/1991 per quanto applicabile.

L’area di consolidamento e il metodo di consolidamento vengono dettagliatamente descritti nella Nota Integrativa. Per il consolidamento sono stati utilizzati i bilanci di esercizio al 31.12.2021 delle singole società, riclassificati ed eventualmente rettificati per uniformarli ai principi contabili e ai criteri di presentazione adottati dal Gruppo.

Tutti gli enti compresi nell’area di consolidamento hanno l’esercizio contabile coincidente con l’anno solare e adottano la contabilità economico-patrimoniale.

Il Collegio prende atto, così come evidenziato nella Nota Integrativa, che i criteri di valutazione utilizzati per la formazione del bilancio consolidato al 31.12.2021 sono quelli utilizzati nel bilancio di esercizio della Capogruppo.

Nella Nota Integrativa vengono dettagliati i criteri di valutazione adottati nella relazione del Bilancio consolidato 2021. La valutazione delle voci di bilancio si è ispirata a criteri generali di prudenza e competenza, nella prospettiva della continuazione delle attività.

Dall’esame della documentazione proposta, sono emerse rettifiche di consolidamento, dettagliatamente motivate in Nota Integrativa. Di seguito le stesse sono riportate in sintesi.



## Collegio dei Revisori dei conti

### Controllata Consorzio Alphabet - consolidamento integrale

Descrizione	Valore 31/12/2021
+ Risultato di esercizio al 31/12/2021	387
+ Fondo di dotazione e Riserve al 31/12/2021	20.291
- Valore della partecipazione in Unibo	Non valorizzata
- Valore della partecipazione in Fond. Zeri	- 5.000
<b>Impatto consolidamento Integrale</b>	<b>15.678</b>
<b>di cui Patrimonio netto di Terzi</b>	<b>10.097</b>
<b>di cui Patrimonio netto di Gruppo</b>	<b>5.194</b>
<b>di cui Risultato del Gruppo</b>	<b>258</b>
<b>di cui Risultato di Terzi</b>	<b>129</b>

### Controllata Fondazione Alma Mater - consolidamento integrale

Descrizione	Valore 31/12/2021
+ Risultato di esercizio al 31/12/2021	255.363
+ Fondo di dotazione e Riserve al 31/12/2021	1.154.644
- Valore della partecipazione in Unibo	Non valorizzata
<b>Impatto consolidamento Integrale</b>	<b>1.410.008</b>
<b>di cui Riserva di consolidamento</b>	<b>995.672</b>
<b>di cui Riserve relativi a risultati di esercizi precedenti</b>	<b>158.972</b>
<b>di cui Risultato del Gruppo</b>	<b>255.363</b>



## Collegio dei Revisori dei conti

### **Controllata Fondazione Agraria Sperimentale Castelvetri – consolidamento integrale**

Descrizione	Valore 31/12/2021
+ Risultato di esercizio al 31/12/2021	-3.142
+ Fondo di dotazione e Riserve al 31/12/2021	1.055.721
- Valore della partecipazione in Unibo	Non valorizzata
<b>Impatto consolidamento Integrale</b>	<b>1.052.579</b>
<b>di cui Patrimonio netto di Terzi</b>	<b>1.055.721</b>
<b>di cui Risultato di Terzi</b>	<b>-3.142</b>

### **Controllata Fondazione Ferruccio Avoni – consolidamento integrale**

Descrizione	Valore 31/12/2021
+ Risultato di esercizio al 31/12/2021	1.243
+ Fondo di dotazione e Riserve al 31/12/2021	351.278
- Valore della partecipazione in Unibo	Non valorizzata
<b>Impatto consolidamento Integrale</b>	<b>352.521</b>
<b>di cui Patrimonio netto di Terzi</b>	<b>351.278</b>
<b>di cui Risultato di Terzi</b>	<b>1.243</b>

### **Controllata Fondazione Gaetano Salvioli – consolidamento integrale**

Descrizione	Valore 31/12/2021
+ Risultato di esercizio al 31/12/2021	12.027
+ Fondo di dotazione e Riserve al 31/12/2021	175.926
- Valore della partecipazione in Unibo	Non valorizzata
<b>Impatto consolidamento Integrale</b>	<b>187.952</b>
<b>di cui Patrimonio netto di Terzi</b>	<b>175.926</b>
<b>di cui Risultato di Terzi</b>	<b>12.027</b>



## Collegio dei Revisori dei conti

### **Controllata Fondazione Pasquale Sfameni – consolidamento integrale**

Descrizione	Valore 31/12/2021
+ Risultato di esercizio al 31/12/2021	42.211
+ Fondo di dotazione e Riserve al 31/12/2021	1.097.014
- Valore della partecipazione in Unibo	<i>Non valorizzata</i>
<b>Impatto consolidamento Integrale</b>	<b>1.139.225</b>
<b>di cui Patrimonio netto di Terzi</b>	<b>1.097.014</b>
<b>di cui Risultato di Terzi</b>	<b>42.211</b>

### **Controllata Fondazione Ing. Luciano Toso Montanari – consolidamento integrale**

Descrizione	Valore 31/12/2021
+ Risultato di esercizio al 31/12/2021	-185.417
+ Fondo di dotazione e Riserve al 31/12/2021	2.265.317
- Valore della partecipazione in Unibo	<i>Non valorizzata</i>
<b>Impatto consolidamento Integrale</b>	<b>2.079.900</b>
<b>di cui Patrimonio netto di Terzi</b>	<b>2.265.317</b>
<b>di cui Risultato di Terzi</b>	<b>-185.417</b>

### **Controllata Fondazione Luisa Fanti Melloni – consolidamento integrale**

Descrizione	Valore 31/12/2021
+ Risultato di esercizio al 31/12/2021	3.952
+ Fondo di dotazione e Riserve al 31/12/2021	38.774.330
- Valore della partecipazione in Unibo	<i>Non valorizzata</i>
<b>Impatto consolidamento Integrale</b>	<b>38.778.283</b>
<b>di cui Patrimonio netto di Terzi</b>	<b>38.774.330</b>
<b>di cui Risultato di Terzi</b>	<b>3.952</b>



## Collegio dei Revisori dei conti

### **Controllata Fondazione Federico Zeri – consolidamento integrale**

Descrizione	Valore 31/12/2021
+ Risultato di esercizio al 31/12/2021	-6.197
+ Fondo di dotazione e Riserve al 31/12/2021	839.990
Allineamento risultato esercizio 2021 per rettifiche operate nel bilancio consolidato 2019 (contributo erogato a fine esercizio)	-42.200
Allineamento PN esercizio 2021 per rettifiche operate nel bilancio consolidato 2019 (contributo erogato a fine esercizio)	-9.000
- Valore della partecipazione in Unibo	<i>Non valorizzata</i>
<b>Impatto consolidamento Integrale</b>	<b>782.593</b>
<b>di cui Patrimonio netto di Terzi</b>	<b>830.990</b>
<b>di cui Risultato di Terzi</b>	<b>-48.397</b>

### **Controllata Fondazione C.E.U.B.- consolidamento integrale**

Descrizione	Valore 31/12/2021
Fondo di dotazione e Riserve (compreso utile 2021) al 31/12/2021	242.357
- Valore della partecipazione in Unibo	<i>Non valorizzata</i>
<b>Impatto consolidamento Integrale</b>	<b>242.356,76</b>
<b>di cui Patrimonio netto di Terzi</b>	<b>242.357</b>

Si evidenziano inoltre, nella tabella sotto riportata, le differenze nel patrimonio netto e nel risultato di esercizio tra il bilancio dell'Ateneo di Bologna e il bilancio consolidato:



## Collegio dei Revisori dei conti

	PATRIMONIO NETTO	RISULTATO ESERCIZIO
Patrimonio netto e risultato dell'esercizio come riportati nel bilancio di esercizio della controllante	364.216.613	85.454.494
Patrimonio netto e risultato di esercizio di pertinenza del gruppo	Totale: 410.405.907 Di cui Gruppo: 365.780.272 di cui Terzi: 44.625.636	Totale: 85.487.333 Di cui Gruppo: 85.664.726 Di cui Terzi: -177.393

A seguito del consolidamento emerge un incremento del risultato d'esercizio pari a euro 32.839.

L'andamento della gestione, ovvero le consistenze economiche, patrimoniali e finanziarie del gruppo, derivano pressoché interamente dalle risultanze contabili della capogruppo Unibo, il cui bilancio ha dimensioni notevolmente più significative rispetto a quelli degli altri membri del gruppo.

### SITUAZIONE GENERALE RELATIVA ALLE SOCIETA' PARTECIPATE DELL'ATENEO

A integrazione di quanto sopra riportato, il Collegio ha esaminato, in via generale, la situazione di tutte le partecipazioni detenute dal Gruppo in società ed enti alla data del 31.12.2021, così come elencate nel bilancio consuntivo 2021, approvato nel Consiglio di Amministrazione del 29 aprile 2022 (delibera n. 344) e successivamente ha predisposto la relazione sullo stato di indebitamento.

### CONCLUSIONI

Il Collegio, visti i documenti relativi al bilancio consolidato 2021 predisposti dall' Area Finanza e Partecipate composti, come previsto dall'art.3 del DI 248/2016, da Stato Patrimoniale, Conto Economico, Nota Integrativa, Relazione sulla gestione e visti gli elementi significativi contenuti nei fascicoli dei bilanci di esercizio 2021 dei singoli enti, completi delle relazioni degli organi di controllo, disponibili presso gli uffici dell'amministrazione

#### Esprime

parere favorevole all'approvazione del Bilancio Consolidato da parte del Consiglio di Amministrazione ed in particolare del metodo e dei criteri seguiti per il consolidamento.

Avv. Paolo Grasso

(f.to digitalmente)